

ANMERKNINGER:

- 1 REKKVERKSØR TILSVARENDE SICURO BRUREKKVERK.
- 2 STOLPER TILSVARENDE REKKVERKSØR MED GODSTYKKEELSE 5mm.
- 3 FORBINDELSE RØR OG STOLPER UTTØRES SKJULT SOM SICURO REKKVERK. HULL I BAKKANT STOLPE FOR MONTERING. FRAMKANT STOLPE AVFASES MED INNSVEISING AV "RØNSKALK".
- 4 INNSTØPT BOLJERGRUPE M24 FOR H2-BRUREKKVERK.
- 5 DRENSSLANGE FRA STOLPE.
- 6 PÅLØSTØPT KONTINUERLIG BETONGBLEKE PÅ BETONGARRETTERING.

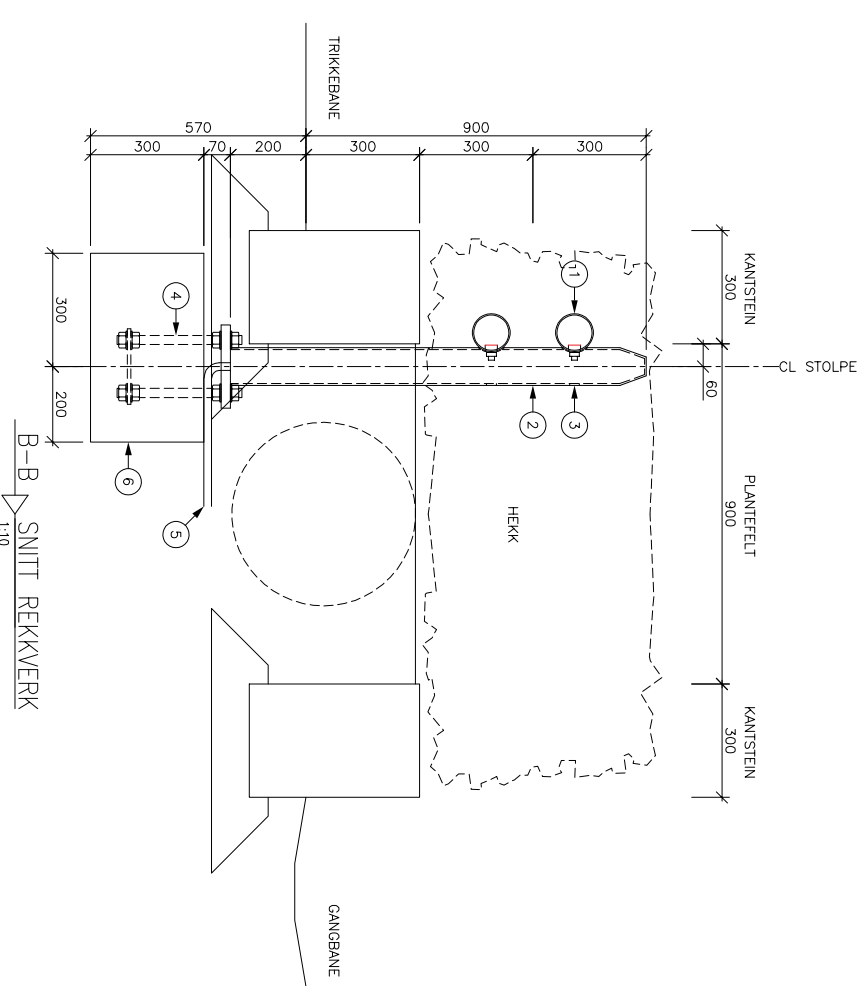
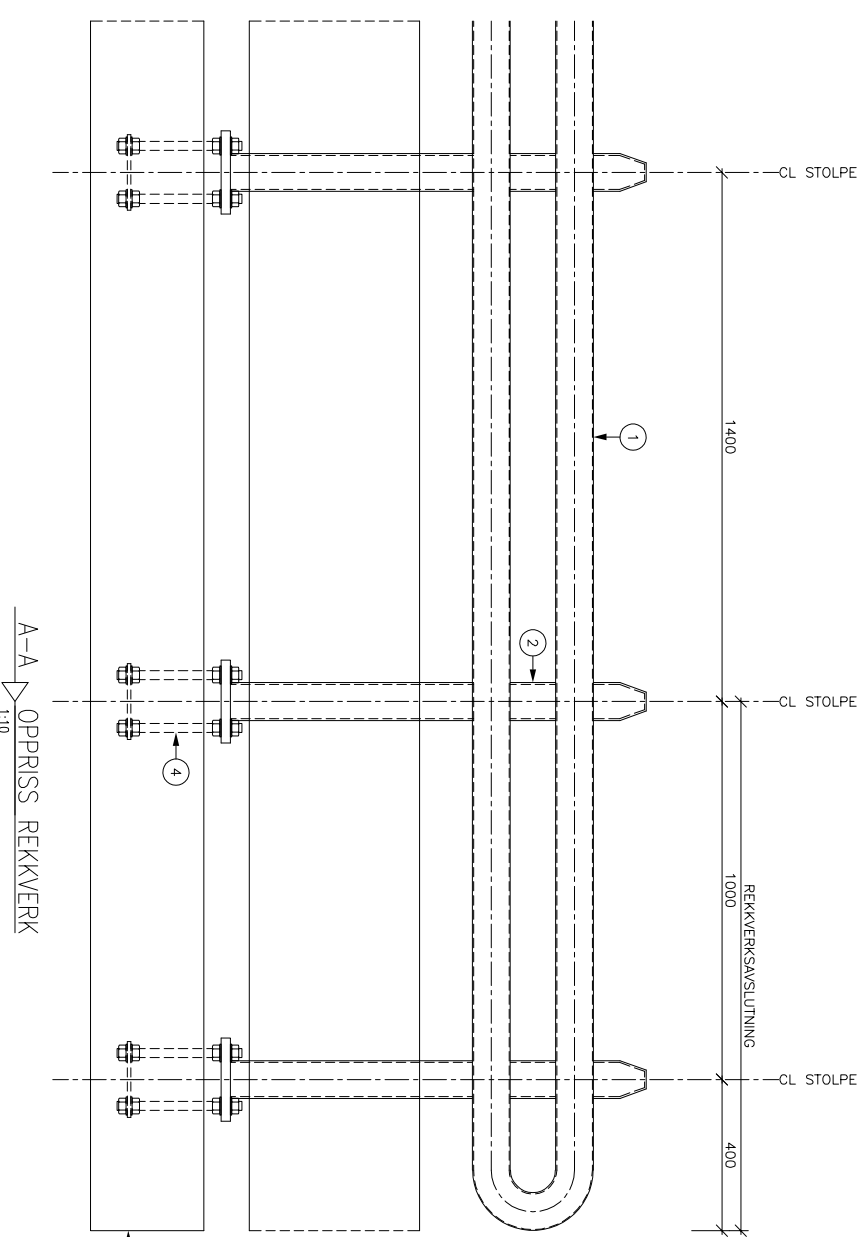
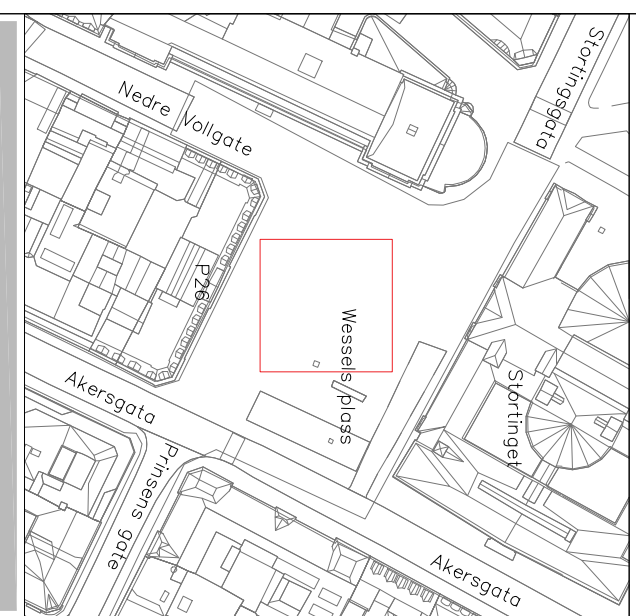
Alle høydeangivelser og koordinater er angitt i "Oslo lokal høyde" og i "Euref89 NTM10".

W2 XX K 744 S 201 T 00

DRØYENDE TILSAG	DRØYENDE TILSAGS STATUS	DRØYENDE TILSAGS BEHOV	DRØYENDE TILSAGS Dato	DRØYENDE TILSAGS Utv.	DRØYENDE TILSAGS Ans.
XX			22.10.18	1:10	00

PROSJEKTERINGSGRUPPE

NR	AVDELING	AVDELING NAVN	AVDELING TITTEL	AVDELING FAKS	AVDELING E-MAIL ADRESSE
01	STORINGET	STORINGET	91020129	---	plab@storting.no
02	LANDSKAP	DRØYENDE LANDSKAP	93963769	---	post@omng.no
03	STRUKTUR	STRUKTUR	93243112	---	post@structor.no
04	ZENSK	ZENSK	21453937	---	post@zenisk.no



BESTEMMELSER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

- NS-EN 1990-1999+NA
- UTFØRELSESRUNNLAG:
- UTFØRELSESRULLKLASSE 2 (NS-EN 1990)
- PALLETTERHETSRIKLEGGING: UKK2 (NS-EN 1990)
- UTFØRELSESRULLKLASSE 2 (NS-EN 1990)
- BETONG: UTFØRELSESRULLKLASSE 2 (NS-EN 13670) MED FØLGENDE INNSKJERPERINGER: 6,10,3 N° a, b=±15mm, G:1,0,8 N° c, d=±5mm, G:10,8 N° c, d=±2mm
- STÅL: UTFØRELSESRULLKLASSE EXC2 (NS-EN 1090) GEOMETRISKE TOLERANSE KLASSE 2 (NS-EN 1090) MED FØLGENDE INNSKJERPERINGER: 0,2,2,0 N°4 Δy, Δz=±2mm

BETONGKVALITET:

- FASTHETSRIKLEGGING: B35 (NS-EN 206+NA)
- EKSPONERINGSRIKLEGGING: XC2/XC3
- BESTANDHETSRIKLEGGING: MF45 (NS-EN 206+NA)
- KLORIDRIKLEGGING: CI 0,4 (NS-EN 206+NA)
- OVERDEKKNING: 65±15mm
- ARMERING: FASTHETSRIKLEGGING B500NC (NS-EN 3576-3) OMFARINGSLENGDE (HVIS IKKE NOE ANNET ER ANGIT): 50xDIAMETER

HENVISNINGER:

REKKVERK:

- RØRPROFILER STÅLSORT S355J2H IHT.
- NS-EN 10210-1 OG NS-EN 10210-2
- PLATER STÅLSORT S355 NL/ML IHT. NS-EN 10025+NS-EN 10164-Z25
- RØRPROFILER OG PLATER VARMFORSTØPES IHT. NS-EN ISO 1461 MED GJENNOMSNITTLIG BELEGSTYKKEELSE 115µm OG MINIMUM 100µm LOKALT
- RØRPROFILER OG PLATER LAKKERES/PULVERLAKKERES. VED PULVERLAKKERING FØRST FORBEHANDLES FOR GOD HEFT MELLOM SINK OG PULVERSIKKT

REVISJON:

NR	DATE	EMNET AV REVISJON	DRØYENDE TILSAGS Dato	DRØYENDE TILSAGS Utv.	DRØYENDE TILSAGS Ans.
XX	XX	OPPRISS OG SNIITT SIKRINGS-LINJE LANGS TRIKKE-TRASE'	22.10.18	1:10	00

W2 XX K 744 S 201 T 00