

# VEDLIKEHOLD OG FUNKSJONER KJØKKEN



Kjøkken

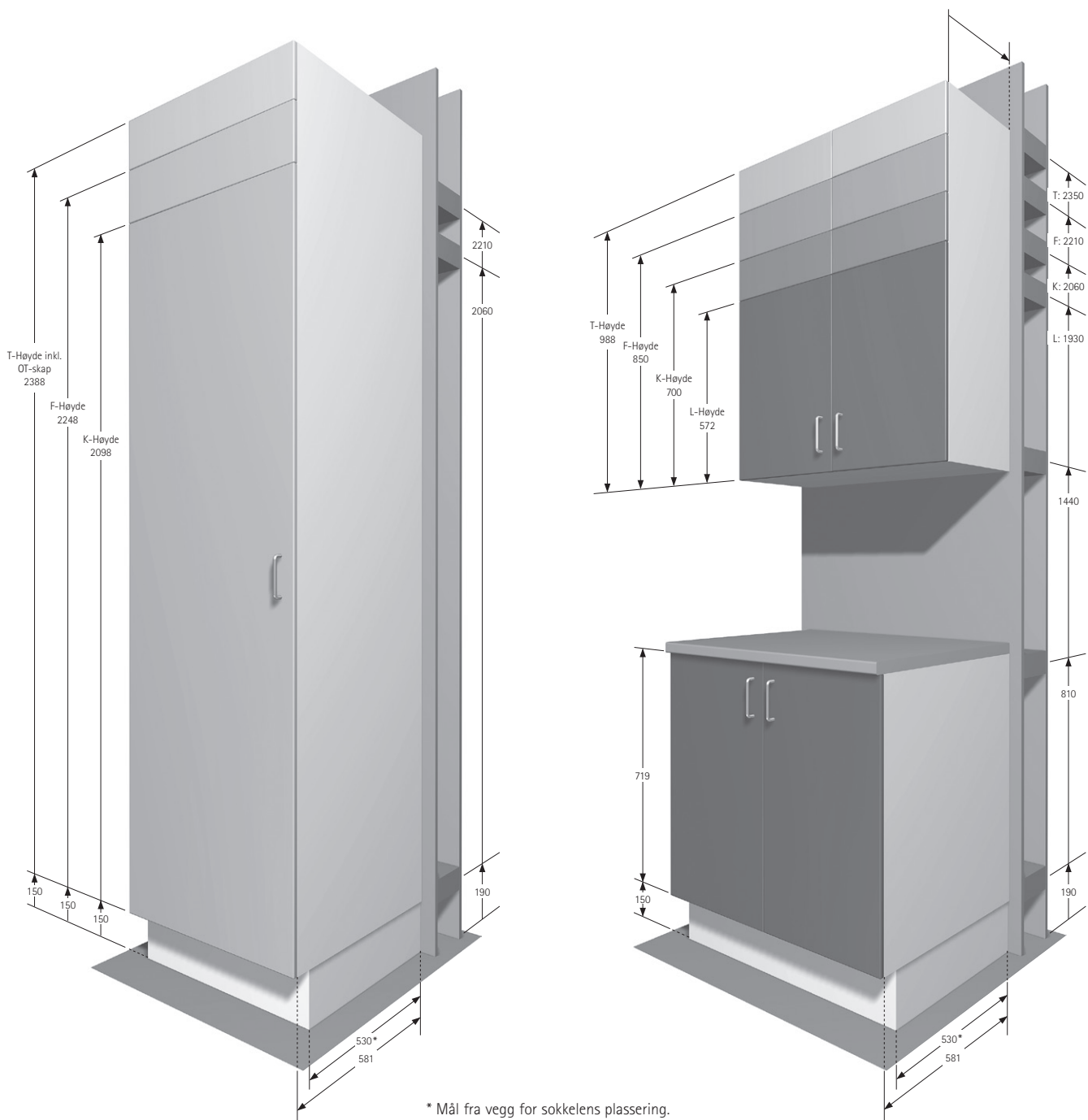
# Hverdagsglede på plass hos deg!

Gratulerer med ditt valg av Drømmekjøkkenet i ditt hjem. Vi vet at du kommer til å bruke kjøkkenet ditt daglig, derfor er det viktig for oss at du er fornøyd. Et kjøkken fra Drømmekjøkkenet er alltid basert på stor produktkunnskap og høy kvalitet.

Vår målsetting er at du skal få full valuta for din investering og at du skal være fornøyd i mange år fremover. På følgende sider finnes mer informasjon om produktene og hvordan de bør vedlikeholdes for at du skal ha stor glede av dem i mange år fremover.

Ballingsløv AB har produsert innredning til hjemmet siden 1929 og inngår i dag i konsernet Ballingløsv International AB som ble etablert i 1998. I konsernet inngår også Kvik, JKE, DFI-Geisler, Multiform, 3Bo, Drømmekjøkkenet, Paula Rosa og Macro. Konsernet er et av de ledende produsentene av kjøkken, bad og oppbevaring.

# Skapenes høydemål og dybde, samt innfestingshøyder

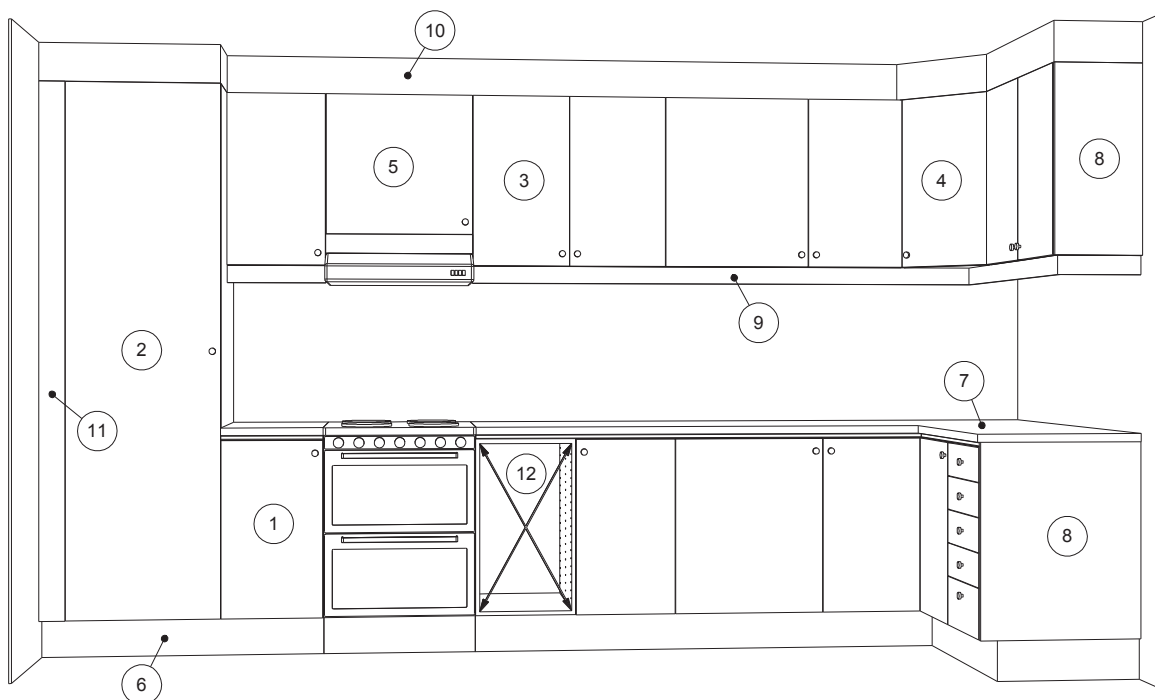


\* Mål fra vegg for sokkelens plassering.

\* Mål fra vegg for sokkelens plassering.



Riktig høyde for spikerslag, for eksempel når du skal sette opp en ny vegg. Gjelder for sokkelhøyde 150 mm.

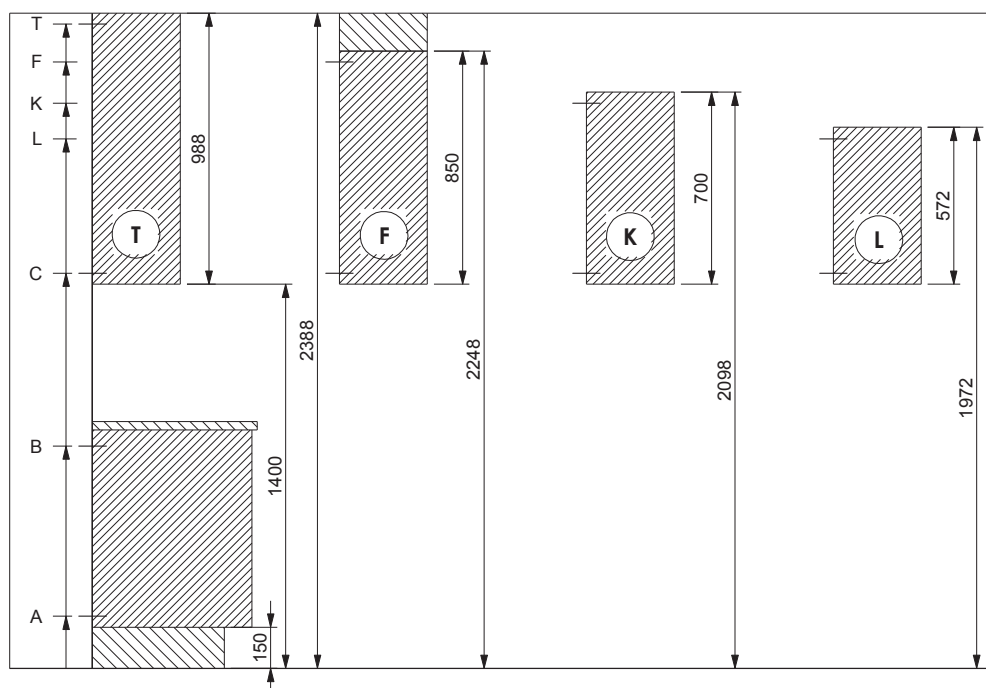


- 1. BENKESKAP
- 2. HØYSKAP
- 3. OVERSKAP

- 4. HJØRNESKAP
- 5. SKAP FOR VENTILASJON
- 6. SOKKEL

- 7. BENKEPLATE
- 8. DEKKSIDE
- 9. LYSLIST

- 10. TAKTILSLUTNING
- 11. FORING
- 12. DIAGONALMÅL



#### TOTALHØYDER PÅ KJØKKENINNREDNING

T-høyde inkl. sokkelhøyde 150 mm = 2388 mm  
 F-høyde inkl. sokkelhøyde 150 mm = 2248 mm  
 + taktilslutning  
 K-høyde inkl. sokkelhøyde 150 mm = 2098 mm  
 L-høyde inkl. sokkelhøyde 150 mm = 1972 mm

#### FESTEPUNKTER VED SKAPMONTERING

C/C-avstand målt fra golvet. (Ved lavere eller høyere sokkelhøyde tilpasses festepunktene etter sokkelens målavvikelse).  
 A = 190 mm, B = 810 mm, C = 1440 mm, L = 1930 mm,  
 K = 2060 mm, F = 2210 mm, T = 2350 mm.



## Materialfakta kjøkken

### SKAPSKROG

Skapenes sider, bunner og topp produseres av 16 mm hvit melaminbelagt sponplate (E-klassifisert), alternativt tremønstret melamin i eik. Fremkantene har list i plast som følger skrogets utførelse. Hvite skrog kan fås med finert fremkant i følgende utførelser: ask hvitpigmentert, bjørk, bjørk hvitpigmentert, eik, eik hvitpigmentert, eik hvitlasur, eik svartbeiset, valnøtt, svart og rustfri.

Skapryggene består av 3,2 mm trefiberplate: hvitmalt eller med trestruktur. Finerte skap har rygg av finert trefiberplate. Sider, bunner og topp består av finert sponplate. Skapskrogets bakside har hengelist (festebjelke) i over- og nerkant. Bunner i benke- og høyskap er forberret for montering av støtteben. Skapsidene har innvendige 5 mm forberrede hull med 32 mm c/c-avstand for fleksibel plassering av hyller, trådkurver osv.

Benkeskapenes øverste del har en fremre og en bakre rammeliste (stabiliseringsliste) i massiv furu.

Koblingskrue for sammenkobling av skapene til hverandre inngår i leveransen.

Finerte overskap finnes i K-, F- og T-høyde med breddene 200, 300, 400, 500, 600 og 800 mm.

Skap som skal kombineres med hvitevarer, har uttak for ventilasjon i skapets bakkant. Uttaket er 205 cm<sup>2</sup>.

### HYLLER OG HYLLEHOLDERE

Hvite skap har hyller av 16 mm hvit melaminbelagt sponplate. Skap i tremønstret melamin har hyller i tilsvarende utførelse. Finerte skap har finerte hyller. Glasshyller er i 5 mm herdet klart glass for 400, 500, 600, 700 og 800 mm overskap, samt for hjørneskap. Hylleholderne er i plast: for benke- og høyskap i polypropen og for overskap i polyamid. Materialvalget er ulikt pga. forskjellen på hylleholderens lengde og belastning. Glasshyller har hylleholdere i transparent plast. Alle hylleholdere har en sikring som holder hyllen på plass.

## GITTERHYLLER OG TRÅDKURVER

Grå epoksy-lakkert metalltråd med glideskinner i grå plast (polypropen). Gitterhyller og trådkurver fås også i lakkert sølvfarge (betegnelsen SF) og har rulleglideskinner i metall.

## SKUFFER

Som standard leveres skuffsystemer med betegnelsen W/S. Sidene og bakstykket er av dobbeltfalsset hvit eller svart stålplate. Skuffer med R i betegnelsen har herdet frostet glass eller svart eller hvit stålplate som standard. Bunnen er av hvit melaminbelagt sponplate. Skuffen har et rullesystem med valser og kan trekkes ut i full dybde. Bæreevnen er 30 kg på skuffer opp til 60 cm bredde, og 50 kg for skuffer i 80–100 cm bredde. Skuffene har myk lukking de siste 50–70 mm. Skuffefrontene kan justeres sideveis og i høyden.

*Til proffmarkedet og noen andre markeder leveres den såkalte proffskuffen som standard. Skap-betegnelsen angis da uten S/W. Sider i grå-lakkert metall. Bakstykke og bunn av grå melaminbelagt sponplate. Skuffene har glideskinner i grå-lakkert metall og rullefunksjon med "selvlukking" de siste 50–70 mm. De har også stoppfunksjon når de trekkes helt ut. Bæreevnen er 25 kg. Det er lett å løfte skuffene ut av skapet. Skuffefrontene kan justeres sideveis og i høyden.*

## HENGLER

Selvlukkende, i metall, med såkalt clip-funksjon, som betyr at skapdøren med et enkelt håndgrep kan monteres og demonteres. Hengslene er skjult når skapdøren er lukket. Åpningsvinkelen er 130°. Kan justeres sideveis, i høyden og i dybden. Hjørneskap med betegnelsen HS og KS samt bakskap BRS/BRW har hengsler med 155° åpningsvinkel. Også disse har clip-funksjon og er i metall. Studio Drømmekjøkkenet har hengsler med 95 graders åpning og integrert dempefunksjon.

## FRISIDER

16 mm med profilert kant. Finnes som malt MDF-plate og i finert utførelse.

## FORINGER OG FORINGSSETT

19 mm malt MDF-plate og finert sponplate. Foringer er listet en langsider og to kortsider tilpasset de aktuelle skaphøydene. Ulistet i 2400 mm lengder. Foringssettet består av to deler; en hvit del som monteres på linje med skapskroget, og en ytterdel som er finert eller malt. Den delen som har profilerte kanter en langsider og to kortsider, monteres på linje med skapdøren. Utføring for tilpassing av innebygging av kjøleskap og ovn følger med til innbyggingsskapet når dette er angitt i skapoversikten.

## SOKLER

Sokkelhøyden er 150 mm. Finnes i malt og finert utførelse. Høyde 150 mm. Som tilbehør kan man få sokkel i malt og finert utførelse, samt med aluminium. Hjørnelister i hvit plast, aluminium, malt og massivt tre. Alle sokler leveres i lengder på 2400 mm.

## TAKTILSLUTNINGER

16 mm hvit melaminbelagt sponplate leveres som standard (maks. høyde 2500 mm) til alle skap i F-høyde. Som tilbehør kan man få finert og malt melaminbelagt sponplate. Hjørnelister i hvit plast, malt og massivt tre. Taktilslutninger leveres i lengder på 2400 mm.

## EKK-GARDEROBER

Materiale: 16 mm melaminplate til skrog, dører og hyller.  
Hengsel: Metall/ plast feste i dør, 100 graders åpningsvinkel  
Klesstang: Standard  
Leveranse: Leveres kun pallevise  
Øvrig: Knotter, håndtak, skruer, spiker mm. følger med i leveransen. Alle skap har "fast sokkel", men ikke utfrest for gulvlist. Sokkelhøyden er 150 mm. Totalhøyden er 2098 mm inkl. sokkel.

## EMBALLASJE

Miljøvennlig krympefilm av polyeten (avgir karbondioksid (CO<sub>2</sub>) og vann ved forbrenning). Kantbeskyttelse av kraftig papp.

## MÅL OG TOLERANSER

Skapenes breddemål er 2 mm mindre enn modul-målet.  
Toleranse: +1 mm.

## GARANTI

Du får 20 års garanti på hengsler og skuffsystemer og 10 års garanti på skrog. For øvrig gjelder generelle forbrukerrettigheter.

## FORBEHOLD

Velger du massive eller finerte skapdører, skuffe-fronter eller tilbehør, velger du samtidig noe personlig og unikt. Tre er et naturmateriale og har ofte variasjoner i farger og strukturer, også innenfor enkelte skapdører/skuffefronter/detaljer, noe som er viktig å vite.

Drømmekjøkkenets kontinuerlige produktutvikling kan medføre endringer i utførelse, design og konstruksjon, noe vi forbeholder oss retten til





# Skapdør

MODELL	TJ	MATERIALTYPE 1	MATERIALTYPE 2	KANTLIST	ØVRIG
Art	19	MDF	Malt		Også i høyglans
Birka	19	Tre 3-skikt	Klarlakk/beis		
Birka kulør	19	MDF	Malt		Kan fås i høyglans + metallic
Carisma	19	Tre	Klarlakk/lasur		14 mm speil
City	19	Sponplate	Høytrykkslaminat	1 mm aluminium	Svart er acrilux
Decor	19	Sponplate	Melamin	2 mm tre	
Harmoni	16	Melamin	Malt	0,4 mm melamin	Grunnmales ikke
K2	30	Flaxboard	Corian®	4 mm Corian®	
Level	19	Sponplate	Høytrykkslaminat	7 mm tre	
Line kulør	19	MDF	Malt		Alulist ved grepet Kan fås i høyglans + metallic
Line finér	19	Sponplate	Finér	7 mm tre	Alulist ved grepet
Magnum	30	Flaxboard	Finér	1,2 mm tre	
Meny	19	MDF	Malt		16 mm speil
Metro	19	Sponplate	Finér (liggende)	7 mm tre	
Nordic	19	Tre	Klarlakk/malt		Speil 5,2 mm
Solid kulør	19	MDF	Malt		Kan fås i høyglans + metallic
Solid finér	19	Sponplate	Finér	7 mm tre	
Star	19	MDF	Malt		
Stripe	19	MDF	Malt		
Studio	19	Tre	Klarlakk		speil 6 mm tre
Studio kulør	19	MDF	Malt		speil 4 mm malt
Style	19	Sponplate	Høytrykkslaminat	7 mm tre	
Zenus tre	19	Tre 3-skikt	Klarlakk		
Zenus	19	HDF	Malt		



## Lett og rett vedlikehold av ditt nye kjøkken!

### MALTE OVERFLATER

Bruk vanlig flytende rengjøringsmiddel som er skånsom mot overflaten. Unngå skuremiddel eller andre preparat som inneholder slipemiddel eller ammoniakk.

### OVERFLATER I HØYGLANS

Etter montering, ta bort den beskyttende folien. Daglig vedlikehold: Tørk med en lett fuktet ren klut sammen med et mildt oppvaskmiddel uten ammoniakktilsetning, og ettertørk med en ren, ny, tørr klut.

### KONTINUERLIG VEDLIKEHOLD:

OBS! To måneder etter leveransen skal de høyglanslakkerte overflatene poleres. Dette beskytter overflaten og gjør at det daglige vedlikeholdet blir lettere. Bruk produktene i

vedlikeholdspakken alternativt bilpolish av god kvalitet.

- Påfør et tynt, jevnt lag polish med svamp/polerklut.
- Tørkes noen minutter til overflaten får en matt hinne.
- Poler av med polerklut.

Det er veldig viktig at du bruker en ren poleringsklut som ikke riper overflaten. Denne behandlingen bør gjentas 1-3 ganger i året.

Ved kompletteringsbehov av produkter i vedlikeholdspakken – ta kontakt med din forhandler eller en bilforretning som har tilsvarende produkter. Skurepulver og andre lignende rengjøringsmiddel får ikke benyttes, da disse kan forårsake riper i overflaten og/eller skade overflaten på annen måte.

#### LAKKERTE TROOVERFLATER

Finerte og massive overflater er mer eller mindre porøse. Vær derfor sparsom med vann ved rengjøring. Bruk en lett fuktet klut, og tørk over med en godt oppvridd klut. Bruk vanlig flytende rengjøringsmiddel som er skånsom mot overflatene. Unngå skuremiddel eller andre preparater som inneholder slipemidler eller ammoniakk. Bruk aldri thinner eller lignende for å fjerne flekker.

#### LAMINAT- OG MELAMINOVERFLATER

Bruk vanlige flytende rengjøringsmidler som er skånsomme mot overflatene. Unngå skuremiddel eller andre preparat som inneholder slipemidler eller ammoniakk. Midler som kan forårsake misfarginger eller etseskader (jod, blekk, mineralsyrer, ammoniakk etc) skal selvsagt unngås.

#### SKUFFER, BAKKER OG INNREDNINGSDETALJER

Etter rengjøring med passende syntetisk rengjøringsmiddel ettertørkes med en fuktig klut for å unngå statisk elektrisitet. Kristallolje, aceton ol. middel må ikke benyttes, da disse kan skade plastdetaljene.

#### UTTREKKSPLATER (SKJÆREFJØL)

Rengjøres med oppvaskmiddel på en lett fuktet klut.

#### HETTER

Kobber og messing poleres med en mild kobberpuss. Messingen kan etter polering behandles med metallpolish. Poler aldri i sirkler, men følg sliperetningen. Rustfri og malt (epoxilakkert) vedlikeholdes ved å tørke av med et mildt oppvaskmiddel og med en myk klut. Skyll kluten godt, og tørk over. Ved behov poleres med metallpolish.

#### OPPVASKBENKER

##### OPPVASKBENKER I STÅL:

Tørkes av med en godt oppvridd klut. Når oppvaskbenken er ru og ubehandlet, blir den misfarget om den ikke rengjøres med skurepulver eller spesialprodukter som finnes i dagligvarehandelen. Unngå stålull, ettersom den kan etterlate små partikler som kan utvikle seg til rustflekker. Unngå også å la støpejernsgryter og panner bli stående i vasken, da disse kan etterlate seg rust. Om det allikevel skulle oppstå riper eller rustflekker, kan en ru og ubehandlet oppvaskbenk av stål pusses med langsgående bevegelser med slipepapir 220, siden en oppvaskbenk i rustfritt stål ikke kan ruste. Vasker som leveres med små skyllekummer, er generelt sett mer matte i stålet i den lille kummen

##### OPPVASKBENKER I EMALJE:

Rengjøres best med oppvridd klut. Om det skulle oppstå misfarginger taes disse bort med like deler vann og klorin. Bruk ikke skurepulver, da dette riper opp emaljen.

##### OPPVASKBENKER I PORSELEN:

Rengjøres best med vanlig flytende rengjøringsmiddel. Unngå skurepulver og andre slipende rengjøringsmidler.

##### SILGRANITT:

Det daglige vedlikeholdet er enkelt. Bruk en vanlig skuresvamp med litt oppvaskmiddel om oppvaskbenken er skitten. Et par ganger i måneden (eller oftere om det trengs) anbefaler vi at oppvaskbenken poleres med et rengjøringsmiddel som er beregnet for oppvaskbenker av silgranitt. Ved kraftige kalkavleiringer kan man la varm eddik (7 %) stå i kummen i noen minutter. Skyll deretter med vann og poler med rengjøringsmiddel for silgranitt.

Generelt: Vi anbefaler at oppvaskbenken tørkes av med en fuktig klut eller håndduk etter bruk for å minske risikoen for misfarginger og skjolder.

# Vedlikeholdsanvisning for benkeplater

## GENERELL INFORMASJON

### LAMINAT



Laminat er motstandsdyktig overfor kjemikalier og rengjøringsmidler som er vanlige i husholdningen, dog ikke mot kraftige syrer og baser. Laminat er varmefast og tåler varme opptil 110°C. Bruk alltid en underlagsrist siden metallgryter ofte er varmere enn 110°C

### MASSIV TRE



En benkeplate i heltre er et naturprodukt. Fargen og åretegningen i benkeplaten har en overflate som er unik nettopp for din benkeplate. Det vil derfor kunne forekomme mindre forskjeller i benkeplaten din i forhold til den veiledende prøven du har sett hos vår forhandler / i katalogen. Alle våre massive benkeplater er produsert av sertifisert tre.

### GRANITT KOMPOSITTSTEIN



Benkeplater i granitt er et naturprodukt. Det kan derfor forekomme mindre forskjeller når det gjelder farge/korning og flekker mellom din benkeplate og de fargeprøver som finnes i vår katalog og hos vår forhandler. I mange typer stein kan det forekomme små fordypninger eller hull i overflaten. Granitt er oppbygd av mineraler og inneholder kvarts, feltspat og muscovit. Sammensetningen av disse mineraler gjør at granitt er et veldig slitesterkt materiale og samtidig den enkleste natursteinen å vedlikeholde. Benkeplater i komposittstein er et støpt materiale. Det vil derfor kunne forekomme mindre forskjeller i benkeplaten din i forhold til den fargeprøven du har sett i brosjyren eller hos forhandleren. Kompositt er fremstilt av 95 % naturstein, fargepigmenter og bindemidler av plast. I ensfargede plater kan det forekomme konsentrasjoner av fargepigmenter.

### RUSTFRITT



Rustfritt stål er et materiale med en silkematt overflate som lett matcher alle aktuelle farger i et moderne kjøkken. Rustfritt stål er et holdbart, miljøvennlig og hygienisk materiale. Samtidig er det usedvanlig slitesterkt og motstandsdyktig overfor forskjellige væsker som brukes i husholdningen. (ikke syrer). Ingenting kan ruste eller skalle av.

## VEDLIKEHOLD FØR BRUK

Behandle med whitesprit for å ta bort limrester, silikon ol. Etterbehandle med laminatpolish som i tillegg til å rengjøre gir en beskyttende hinne som gjør den lettere å holde ren i fremtiden.

## DAGLIG VEDLIKEHOLD

Fuktig klut og ved behov med et mildt rengjøringsmiddel.

## ØVRIGE RÅD

Bruk av oppvaskmidler kan med tiden gi en fettete overflate som fjernes med like deler vann og klorin. Bruk klut eller børste. Bruker du klorin, sørg for å lufte godt. Platen vaskes av med lunkent vann når behandlingen er avsluttet

Platene har gjennomgått en prosess hvor de er blitt grunnoljet og polert for å sikre at oljen er trukket så langt ned i treet som mulig. Etter montering, og før platen taes i bruk, skal den behandles ihht. pkt 1-5 nedenfor. Platen er deretter ferdig til bruk.

*1. Platen rengjøres på alle synlige for- og bakkanter samt på synlige flater. På svært vanskelige flekker kan det brukes et stykke sandpapir 180 etterfulgt av slipesvampen. Husk å pusse i oljen. Om ikke benkeplaten skal ha en blank overflate bør den etter rengjøring pusses lett med en fin pussesvamp.*

*2. Påfør et tynt lag med olje på for- og bakkanter samt på synlige flater. La oljen trekke i maks 15 minutter.*

*3. Slip platen med en slipesvamp i oljen i treverkets årringretning (lengderetningen).*

*4. Tørk av platen med en bomullsklut som ikke loer. Platen skal poleres tørt. Ingen våte flekker.*

*5. Benkeplaten skal ikke komme i kontakt med vann de kommende 8 timene før benkeplaten taes i bruk.*

Til daglig rengjøring anbefales vanlig såpevann, ikke vann med oppvaskmidler. Bruk aldri salmiakk og skurende rengjøringsmidler. Salmiak kan misfarge heltre.

For å ivareta en optimal motstandsdyktighet anbefaler vi at platen vedlikeholdes etter behov (ca 2-4 ganger i året). Dette gjøres på samme måten som da benkeplaten var ny.

For å beskytte granitten mot fett og smuss er det viktig å tilføre granitten fettstoff som feks. såpe eller olje. Spesielt ved overflater i matt eller WFB. Alternativt kan Akemi Antiplet benyttes. Ved anvendelse av steinolja framhever man platens farge og struktur. Ved benkeplater i komposittstein kan man benytte Akemi Antiplet for å lette den daglige rengjøringen. Akemi Antiplet kan kjøpes hos din kjøkkenforhandler.

En benkeplate i granitt eller komposittstein rengjøres med vann og vanlige rengjøringsmidler

Granitt og komposittstein kan tåle varmepåvirkning fra feks. panner og kasseroller i kortere tid. La imidlertid aldri varme kasseroller/stekepanner stå til avkjøling på benkeplaten. Legg isåfall noe under kasserollen/stekepannen. Gjør du ikke det, kan benkeplaten i værste fall sprekke. Rengjøringsmidler som avkalkningsmidler, klorin, sprit ol. skal alltid fjernes straks fra benkeplaten med en oppvaskklut. De må aldri ligge i lengre tid på benkeplaten, da dette kan skade overflaten. Benkeplater i naturstein har en sterk overflate, men vær oppmerksom på at både granitt og komposittstein kan ripes opp.

Når stålbenkeplaten er montert, fjernes beskyttelsesfolien fra overflaten. Lim fra folien tørkes av med sprit eller lignende. Deretter påføres impregneringsolje, som gies forsiktig inn med en myk klut, alltid i samme retning som benkeplaten er børstet – vent i ca 10 minutter – tørkes av med en fuktig klut til platen er "fettfri". Denne behandlingen kan med fordel foretas regelmessig fordi den gjør overflaten i stålet mer robust.

Tørkes av med en oppvaskklut. Unngå stålull, siden det kan etterlate små partikler som kan utvikle seg til rustflekker. Unngå også å la støpejernsgryter og panner bli stående rett på platen, da disse kan etterlate rust.

Blir benkeplaten ripet opp, kan den pusses forsiktig med en spesialsvamp – alltid i samme retning som den ferdige benkeplaten er børstet, og aldri med vanlig sandpapir. Deretter gjentas impregneringen. Platen vil med tiden få patina i form av riper, noe som bare gjør den enda finere.

# Vedlikeholdsanvisning for benkeplater

## GENERELL INFORMASJON

### KOMPAKTLAMINAT



Laminat er motstandsdyktig overfor alminnelige kjemikalier og rengjøringsmidler i husholdningen. Men ikke kraftige syrer og baser. Laminaten er varmefast og tåler varme opp til 180°C. Benytt alltid avsetningsrister, da metallgryter lett overstiger oppvarmingspunktet, så platen får skader for bestandig.

### CORIAN®



Corian® -plater fremstilles av cirka 1/3 akrylingredienser av høy kvalitet og 2/3 naturlige mineraler (aluminiumhydroxid).

### BETONG/TERAZZO



Betongplater er støpt av småsteiner, sement og vann. Terrazzoplater er støpt av av biter av marmor eller herdet glass fra feks. bilruter. Det er dessuten tilsatt sement og vann. Ingen råvarer inneholder tungmetaller. Platen våtslipes etter støpingen, slik at den vakre overflaten kommer fram. I benkeplater av terrazzo og betong kan det forekomme mindre sprekker rundt vask og utskjæringer til feks. koketopp. Disse sprekkenes har ingen betydning for bruk og holdbarhet, og vil med tiden bli mindre synlige. De små sprekkenes som oppstår når betongen krymper under herdingen er uunngåelige. De omfattes derfor ikke av reklamasjonsretten. Terrazzo og betong er ekte naturmaterialer. Det vil derfor kunne forekomme steiner med fargevariasjoner i platen. Slike forekomster omfattes ikke av reklamasjonsretten.

### GLASS



Benkeplater i klart glass er alltid av typen Optic White, hvilket betyr at glasset er jernfattig ( dvs. uten glassets naturlige grønne farge ) Benkeplater fra Drømmekjøkkenet i klart glass har derfor ikke den grønne tonen som alminnelig klart glass har pga. jernoxid. Optic White glass har altså en klarere fargegjengivelse, og farge endrer ikke på gjennomtrengende lys. Benkeplater fremstilt i matt glass er alminnelig glass syretset på den ene siden, hvilket resulterer i at produktet får en rustikk look og samtidig ikke er mottakelig for fingeravtrykk. Matt glass inneholder jernoxid, som gir kjernen i glasset en grønnlig farge. Benkeplater fremstilt i Hard Coated glass er alminnelig glass hvor det monteres en coating på den ene siden. Det resulterer i at overflaten blir fantastisk sterk. Hard Coated glass inneholder jernoxid, som gir kjernen i glasset en grønnlig farge. Ved mørke farger har innholdet av jernoxid ingen innflytelse på fargen. Fargen brykker litt ved lyse farger.

## VEDLIKEHOLD FØR BRUK

Behandle med whitesprit for å ta bort limrester, silikon og lignende rester. Etterbehandle med laminatpolish som foruten at den rengjør også gir en beskyttende hinne som gjør den lettere å vedlikeholde i framtiden.

## DAGLIG VEDLIKEHOLD

Fuktig klut og ved behov et mildt rengjøringsmiddel.

## ØVRIGE RÅD

Bruk av oppvaskmidler kan med tiden gi en fettete overflate som fjernes med like deler vann og klorin. Bruk klut eller børste. Om du bruker klorin – husk å lufte godt. Platen vaskes av med lunkent vann når behandlingen er avsluttet.

Vi anbefaler deg alltid å bruke Composite Cleaner og Composite Sealer før platene taes i bruk.

I den daglige rengjøringen er det nok å tørke av Corian® med en myk, fuktig klut og rent vann. De fleste flekker og fett fjernes med vann og flytende oppvaskmiddel.

Hele overflaten bør rengjøres nøye med jevne mellomrom for at glansen ikke skal bli ujevn. Bruk rengjøringsmiddel med mild slipeeffekt til Corian® med silkematt overflate og flytende oppvaskmiddel til høyglansoverflater. Rengjør hele overflaten med en klut og myke sirkelbevegelser. Skyll med vann, og tørk av med papir eller en myk klut. Hvis du ikke blir fornøyd med glansen, eller dersom overflaten har blitt ujevn, kan du alltid polere opp Corian® overflaten.

Platen grunnbehandles på fabrikken. Siden en støpt benkeplate er et svært åpent produkt, er det viktig at den mettes helt før bruk, og deretter etter behov. Når platen er montert, skal den vaskes av med varmt vann. Om det skulle være ujevnheter kan de slipes med det sandpapir (nr 1000) – tørkes av. Deretter skal den behandles med det medfølgende pleiemiddelet. Påfør et lag pleiemiddel på platen, og fordel overflødig middel til steder der platen har sugd opp alt. Fortsett prosessen til platen ikke suger mer pleiemiddel og dermed er mettet. Deretter tørkes platen av. Hvis platen ikke tørkes av, kan det overflødig middel resultere i en fettete overflate som må tørrpoleres. Når platen er mettet helt, skal den behandles med bivoks. Platen vaskes av med varmt vann, slik at overflaten åpnes. Platen tørkes av og skal stå og tørke i ca 2 timer. Deretter tørrpoleres platen med bivoks med en klut som ikke løser.

Vi anbefaler natursåpe (fast grønn krystallsåpe) til rengjøring av benkeplaten. Såpespon kan også brukes, men vær oppmerksom på at såpespon inneholder kalk og derfor kan gi en matt overflate. Krystallsåpe anbefales derfor til mørke, støpte benkeplater fra Drømmekjøkkenet.

Siden platen er produsert på sementbasis, er det absolutt viktig at platen ikke kommer i kontakt med syre og syreholdige produkter. Når varmt vann og salt blandes, oppstår sulfid som løser opp sementen. Platen behandles etter behov. Samme prosedyre som da den var ny. Mellom behandlingene kan platen vaskes av med varmt vann og slipes med det medfølgende våtsandpapiret.

Den daglige rengjøringen kan vanligvis gjøres med rent vann, oppvaskmiddel og en oppvridd klut.

Matt glass – ved bruk av oppvaskmiddel kan dette med tiden gi en fettete overflate som fjernes ved 93 % husholdningssprit og en meget fin stålull. Spray spriten ut på platen, la det virke ca 30 sekunder, hvoretter man tørker av med stålull i store bevegelser. Platen vaskes av med lunkent vann etter endt behandling.

## Miljøpolicy

- Kunnskap om miljøarbeid skal spres til alle medarbeidere
- Drift med energi gjennom blandt annet effektivisering, råvareutnyttelse, valg av energikilder og gjenvinning
- Innenfor bedriften ha en tydelig kretsløptanke
- Minimere utslipp og bruk av råstoff med negativ helse- og miljøpåvirkning
- Effektivisere transport
- Påse miljøaspekter ved valg av råvarer, komponenter og leverandører
- Regelmessig ta fram og arbeide med miljømål og handlingsplaner

miljø



# Materialvalg, miljøkrav og merking

## HØYE KRAV I ALLE LEDD

Til tross for at tre er en råvare som i seg selv er naturlig, strever vi etter å minimere miljøpåvirkningen gjennom å stille krav til både produsenter og leverandører slik at produktene følger gjeldende miljønormer. Og et miljø-vennlig og ansvarsfullt skogbruk. For å ta hånd om inkurans og materialrester har Drømmekjøkkenet en vel fungerende avfallshåndtering. Trerester brennes til varme i egne ovner og øvrig returneres til gjenvinning så langt som mulig. All emballasje er resirkulært.

## VAREDEKLARERTE PRODUKTER

Som et ledd i Drømmekjøkkenets miljøarbeid er det viktig at produktene er varedeklarte. Dette for å åpent kunne påvise innholdet i dem og hvordan de påvirker det ytre og indre miljøet. Retningslinjer for varedeklarasjonene er tatt fram i Sverige Byggsektorens kretsløpssråd med målsetting om at kun materialer og produkter hvor egenskapene er kjente skal brukes i nye bygninger. Vi har flere byggevaredeklarasjoner. Ta kontakt med Drømmekjøkkenet for nærmere informasjon.

## ARBEIDER IHHT. REACH

Før vi tar inn et kjemisk evne krever vi vareinformasjon fra leverandøren og godkjenning fra værenombud. Vi arbeider ihht. REACH, som blant annet innebærer at vi aktivt tar ansvar for at de produktene både vi og våre leverandører produserer ikke har noen skadelige helse og miljøkonsekvenser. Plast som brukes er resirkulært og



At Drømmekjøkkenet har sertifiserte kvalitets- og miljøledningssystem er viktige steg på veien mot en eventuell EMAS-sertifisering.

inneholder ikke PVC. Hvisse produkter i Drømmekjøkkenets produksjon inneholder formaldehyd, men ligger godt innenfor rammene for normen i Europa. Vi er "medstrømsbrukere" når det gjelder REACH. Det betyr at vi kjøper inn varer som andre har registrert i REACH.

## GODE OG SUNNE HUS

Drømmekjøkkenet/Ballingsløv er også med i registeret over miljøgodkjente produkter – feks finner du oss i byggsektorens database [www.bastaonline.se](http://www.bastaonline.se) og i [www.sundahus.se](http://www.sundahus.se)

## FSC

FSC er en uavhengig, internasjonal medlemsorganisasjon som jobber for et miljøtilpasset, sosialt ansvarsbevisst og økonomisk livskraftig bruk av verdens skoger. FSC er en forkortelse for Forest Stewardship Council. Vi kjøper bare FSC-sertifisert virke til vår produksjon. Massive benkeplater er også produsert av FSC sertifisert virke.

## SAMORDNEDE TRANSPORTER

En av de største miljøbelastende faktorene i Drømmekjøkkenets virksomhet er transportene. Å minske miljøpåvirkningen på dette området kommer til å være viktig i lang tid framover. For å optimere logistikken har Drømmekjøkkenet siden 2005 en egen avdeling med lastebiler og egne sjåførere. Gjennom samordning og effektiv logistikk sørger vi for at bilene alltid kjører så fullastet som mulig. Vi har også retningslinjer for tomgangskjøring og satsinger på miljøvennlig drivstoff (miljøklasse 1).



Drømmekjøkkenet er tilsluttet REPA som passer på at innsamling og gjenvinning fungerer.

