
FDV-dokument PE deler

Produkt	PE 100 elektrosveisedeler for PE 80 og PE 100 rør og deler	
Leverandør	Pipelife Norge AS, 3995 Stathelle	
Tel	71 65 88 00	
Fax	35 96 74 02	
Anvendelse	Rørdeler til bruk i VA-anlegg	
Teknisk data	Dimensjon	20- 400 mm SDR 11 el.sveisedeler for SDR 17,6 – SDR 11 rør 450 – 500 SDR 17 el.sveisedeler for SDR 17,6 – SDR 17 rør. Ved sveising av andre SDR-klasser, kontakt Pipelife Norge AS
	Materiale	Polyetylen (PE 100)
	Farge	Sort
	Densitet	Ca. 0,96 kg/dm ³
Kvalitetssikring	Pipelife Norges KS-system er sertifisert iht NS-EN ISO 9001:2000	
HMS (Helse, miljø og sikkerhet):		
Brannfare	Antennespunkt 380°C, ingen reell fare.	
Helsefare	Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.	
Førstehjelp	Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege	
Godkjent	Sertifisert i henhold til NS-EN 12 201	

NS-EN ISO 14001 Sertifisert



Sertifikat nr. 801035

ISO 9001 Sertifisert



Sertifikat nr. 800036

SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS

Lagring	<p>Alle våre elektrosveisedeler leveres innpakket i plast som skal beskytte delen mot støv og andre «forurensninger». Delene må transporteres, lagres og håndteres med denne plasten på, helt til det er klart for å sveise. For øvrig må alle deler håndteres forsiktig, slik at skade ikke oppstår.</p>
Montering	<p>Pipelife / Aldyl / GF elektrosveisedeler sveises med en sveisetrafo som har en input på 220 V og en output på 39,5V.</p> <p>Det medfølger et plastkort med alle GF elektrosveisedeler der sveise- og kjøletidene er angitt basert på sveising i temperaturområdet - 5° - + 23° C.</p> <p>Ved sveising ved andre temperaturer, må sveisetiden korrigeres. Ta kontakt med Pipelife Norge AS.</p> <p>Hvis det benyttes en MSA sveisemaskin med strekkodeleser så korrigerer denne automatisk for temperatur.</p> <p>Vær oppmerksom på at man må la sveisetrafo stå ute til den har tilpasset seg omgivelsestemperaturen før sveising.</p> <p>En enkel sveiseprosedyre følger i vår vedlagt brosjyre over Pipelife PE elektrosveisedeler.</p> <p>Ved sveising av PE rør med elektrosveisedeler skal rør/el.del spennes opp.</p> <p>Rør eller rørdel som skal sveises skal alltid skrapes før sveising for å fjerne det oksyderte belegget, pussepapir eller pussefille må IKKE brukes.</p> <p>Rørende skal være ren før skraping starter, vask med vann hvis mulig eller fettfri rensevæske, type ISOPROPANOL eller tilsvarende, hvis det er behov.</p> <p>Det røret / den delen som skal sveises med elektrosveisedeler, må være helt tørr.</p> <p>Ved fuktighet i sveisesonen koker vannet / fuktigheten og det dannes luftblærer som gir et svakt punkt i sveisen.</p>
Service	<p>Produktet krever ingen service.</p>
Vedlikehold	<p>Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelser (spyling, staking o.l.).</p>

Reservedeler

Skadet rør erstattes fortrinnsvis med samme type rør. Reservedeler skaffes gjennom entreprenør, rørlegger, rørgrossist e.l. - eller ved å kontakte produsenten direkte.

Annet

Vanlig forbruksvann eller avløpsvann fra husholdninger representerer ingen fare for nedbryting av rørmaterialet eller rørdeler. Ved gjentatte store utslipp av ulike stoffer i fra industri kan nedbryting av PE –materialet forekomme, Pipelife Norge AS bør derfor kontaktes i forbindelse med denne type væsketransport.