

Vedlegg 03

Anbudsdokument:

NOTAT VEDRØRENDE KAPPING AV PROFILER I GLASSTAK FOR OMBYGGING.



Dette notatet beskriver enkelte momenter som må hensyntas når deler av glasstaket i akse IV og glassvegg i akse 13 må kappes for å bygges om.

Rådgivning - Prosjektering - Byggeledelse og befaringer

Adresse

Hvervenmoveien 49
3511 Hønefoss

Telefon

+47 95764470

E-post

Info@acc-glass.no

Hjemmeside

www.acc-glass.no

Filnavn

Notat vedrørende kapping av profiler.

Side

1 / 5

Glasstak og glassvegg i akse IV og 13 er levert og montert av Robertson Nordic på slutten av 80-tallet. Dette er blant de siste aluminiumsglasstakene som er levert av Robertsson Nordic. Robertson Nordic sluttet med glass og aluminiumskonstruksjoner på slutten av 80 tallet og konsentrerer seg nå om stålhaller.

Det har ikke vært mulig å fremskaffe tegninger av hverken profiler, innfesting eller andre detaljer.

På grunn av dette er det endel usikkerhet rundt konstruksjonen og lastoppptagelse.

Glasstaket er sannsynligvis et system med innvendig drenasje som må ivaretas ved kapping slik at man får en fungerende avrenning fra glasstaket. Detaljløsning av denne dreneringen avklares og skisses opp i samarbeid med ACC etter at konstruksjonen er åpnet.

Det er de nederste feltene i glasstaket og glassveggen som skal kappes. Slik at det kan bygges opp en isolert lettvegg, se Rambølls beskrivelse, H-rap-003, som skal erstatte de nederste feltene slik at det flate taket utenfor får en bedre tilslutningsløsning.

Glasstaket har skrudde glassholdere som også må kappes og tilpasses.

Glasstaket har tolags isolerglass og pakningene mellom glass og aluminium er veldig gamle. Stedvis kan de virke å være vulkanisert.

Det skal i samarbeid med ACC utarbeides nye innfestingsbraketter som skal bære glasstaket i akse IV og glassveggen i akse 13. Disse brakettene skal festes inn på de vertikale profilene i underkant av den eksisterende horisontalen og overføre lasten til en bakenforliggende horisontal stålbelem som angitt av Rambøll i vedlegg 02 (RIB).

Siden den innvendige geometrien til profilene er ukjent må disse brakettene beregnes og produseres fortløpende etter en prøveklapping av en profil.

Profilene kappes mellom 50 – 100 mm under eksisterende horisontal. Eksakt plassering avklares med ACC.



Fig 1 ca kappelinje på vertikale.



Fig 2 eksisterende renne som skal vekk.

Det må også tas hensyn til eksisterende glass i de øvrige konstruksjonene når arbeidet skal utføres. Utførende må selv vurdere om glass i øvrige konstruksjoner og lufteluker skal fjernes under arbeidet eller om dette kan bli værende.

Det er ACC sin anbefaling at glass tas vekk når kapping og ombygging skal utføres av hensyn til generell HMS.

Glasstaket og glassveggen må festes opp i nye opplagringer før profilene kappes. Dette må gjøres med alle vertikale over hele feltet før man kapper, slik at man ikke får skader på glasstaket eller glassveggen som følge av uønsket bevegelse og deformasjoner.

I underkant bør det være en sarg på minimum 300 mm, men dette vil neppe være noe problem etter at profilene er kappet og lettveggen bygget opp.



Fig 3 Innvendig detalj sammenføring vertikal og horisontal.



Fig 4 innvendig side, vinkelendring og innvendig horisontalt stål.



Fig 5 Innvendig innfesting toppdetalj



Fig 6 Innvendig toppdetalj og øvre hjørne lufteluke.

ACC Glassrådgivere AS

Jardar Nordeng