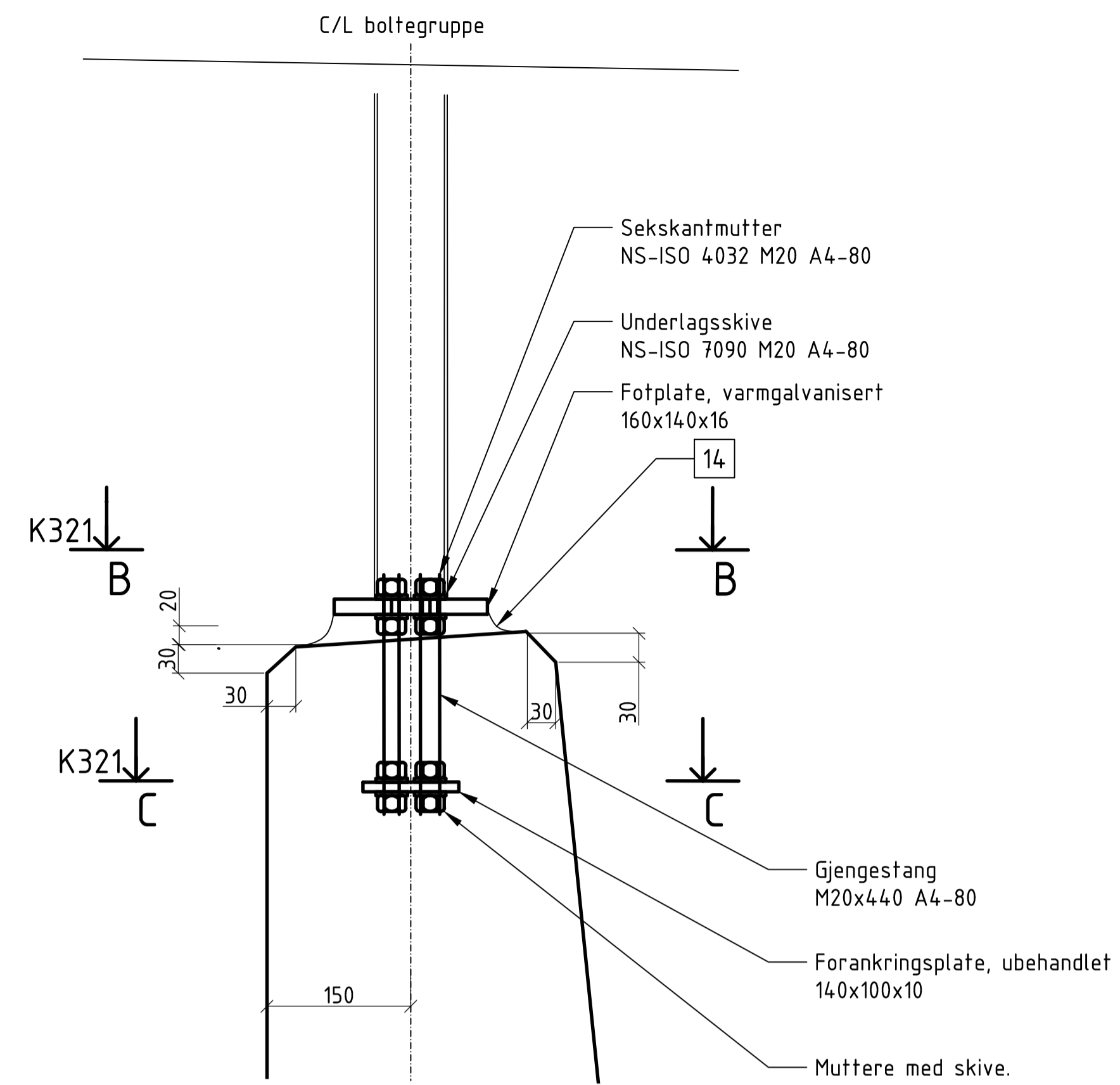
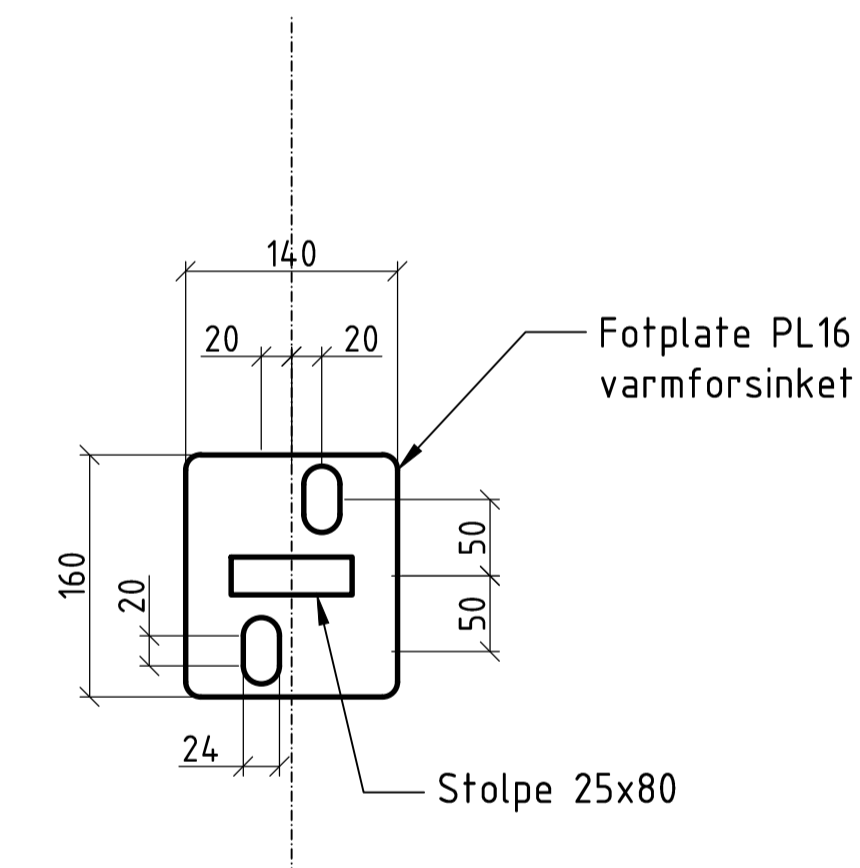


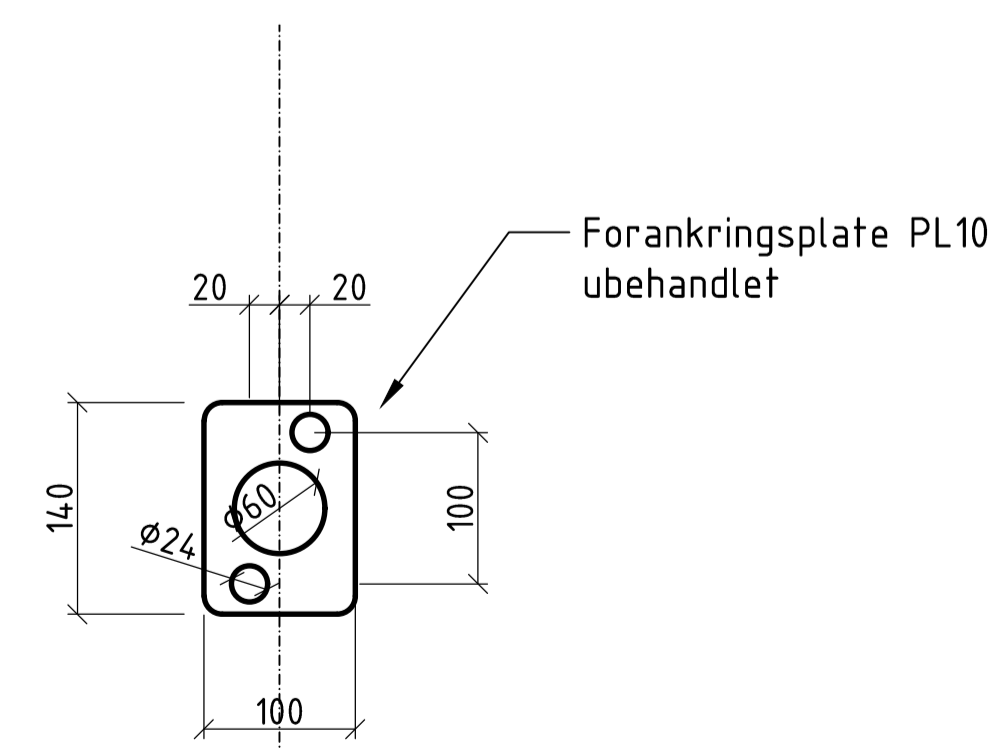
A-A Typisk snitt
1:20



Detalj 1
1:5 Innfesting av rekkverk



B-B Typisk plansnitt
1:5 Fotplate for rekkverk



C-C Typisk plansnitt
1:5 Forankringsplate for rekkverk

MERKNADER:

- 1 OK ferdig gang- og sykkelveg.
- 2 OK ferdig terreng.
- 3 Overbygning veg, se normalprofil på tegning F301 samt tegning F501.
- 4 Tilbakefylling mot konstruksjon i frostoffri sone. Det skal benyttes grove, telesikre friksjonsmasser, størrelse 22 - 120 mm med utlegging og komprimering iht. håndbok R762, prosess 81.53.
- 5 Avrettingslag betong, t = 50 mm. Betongkvalitet min. B30 M60.
- 6 Drens- og avrettingslag, min. 200 mm pukk FK 22-63 mm, avrettet i topp med pukk FK 8-12 mm.
- 7 Fiberduk mellom stedlige masser og fylling med drenerende masser. Bruksklasse 3.
- 8 Eksisterende grunn av bæredyktige friksjonsmasser.
- 9 Drensledning Ø110 mm, dekkes med fiberduk, dkobles til OV-ledning. Se tegning GH301.
- 10 Rekkverksstolpe med påsveist fotplate.
- 11 Drensrør Ø110 mm. Senteravstand maks. 2,0 m
- 12 Grunnmurplate mot mur. Platon P20 eller tilsvarende. Festes med klemlist eller tilsvarende iht. leverandørens anvisninger. Festes til mur ca. 50 mm under ok. tilbakefylling.
- 13 Graveskråning for etablering av byggeprop. Helning 1:1,5.
- 14 Understøp av fotplate med tixotrop mørtel.
- 15 Ok. eksisterende terreng.
- 16 Vegg garasje Nordstrandveien 43.

GENERELLE MERKNADER:

Konstruksjonstype
Plasstøpt støttemur, slakkarmert

Dimensjoneringsgrunnlag:
NS-EN 1990-1999 + NA.
Håndbok N400 (2015).
Håndbok R762 (2018).

Kontroll og utførelse:

Kontrollklasse N (normal) iht. NS-EN 1990+NA.
Utførelsesklasse 2 iht. NS-EN 13670+NA.
Nøyaktighetsklasse B iht. håndbok R762, prosess 84.

Betong og armering:

Betongkvalitet: B45 SV-standard.
Eksporeringsklasse: XD3.
Herdeklasse: 3 iht. NS-EN 13670+NA.
Bestandighetsklasse: MF40 iht. NS-EN 206+NA.
Kloridklasse: Cl 0,1 iht. NS-EN 206+NA.
Luffinnhold: 4,5 +/- 1,5 %.
Tilslagsstørrelse: Dmaks=22 mm.
Slakkarmering: B500NC iht. NS 3576-3.

Stål:

Stålkvalitet - profilstål S355J2+N iht. NS-EN 10025-2 prosesskode 85.11.
- stålplater S355J2
- bolter og skruer Syrefast stål A4 kvalitet 80

Overflatebehandling

- Stålsøyler og -plater skal varmforsinkes iht. prosesskode 82.342 klasse B
- All hulltaking og sveising skal være utført før varmforsinking
- Innstøpte forankringsplater skal ikke varmforsinkes

Sveising

kvalitetsnivå B og utførelsesklasse EXC3 iht. NS-EN 1050-2 2008 A1 2011.

HENVISNINGER:

K322: Støttemur K32, armering.
F501: Overbygning

Revisjon	Revisjonen gjelder	Uttarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
		Tegningsdato	20.10.2023		
		Bestiller	Christian H. Forsmo		
		Produsert av	Multiconsult		
		Prosjektnummer	8800336		
		Arkivreferanse	22/17455		
		Målestokk (format)	1:20/5		
		Koordinatsystem	EUREF89 NTM14/NN2000		
Konkurransegrunnlag					
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
TS	LEJ	VeA	10204454-05		
		Tegningsnummer / revisjonsbokstav	K321		