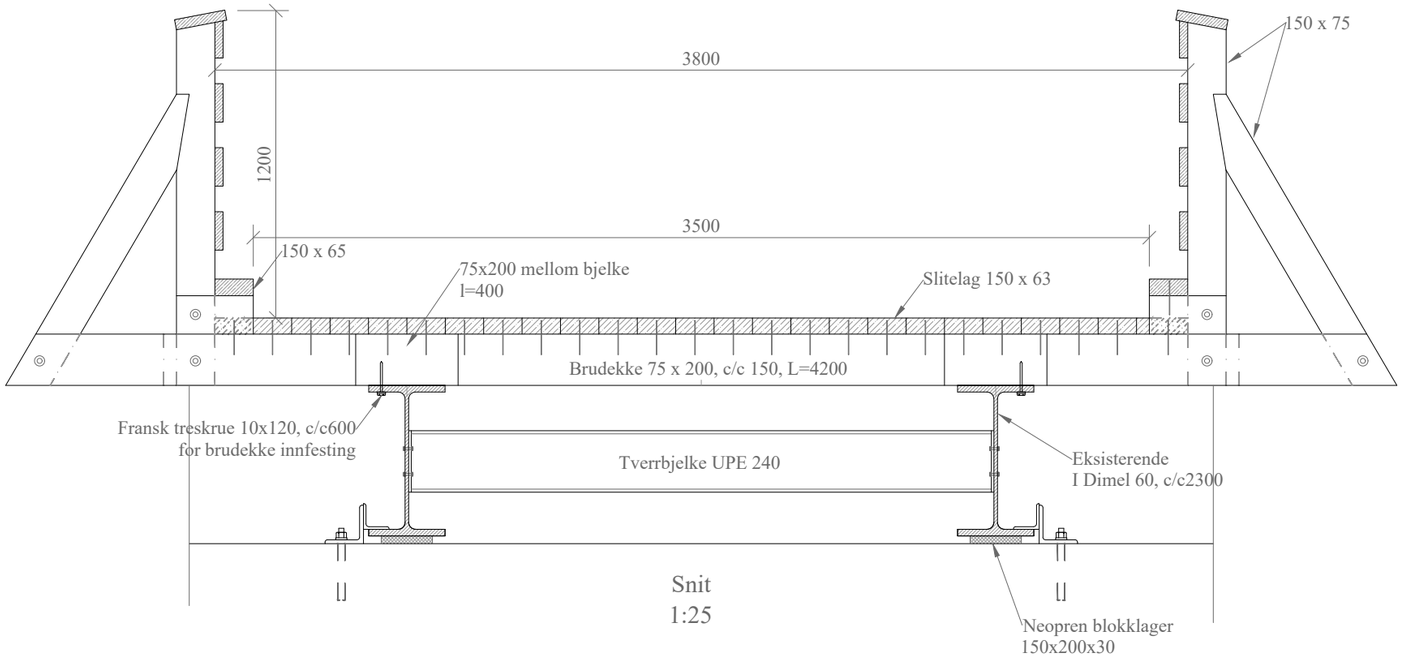


Snit
1:25

ANMERKNINGER:

1. Alle mål må kontrollmåles på stedet.

2. Overflatebehandling: Prosess 88.48, system 1

3. Bearbeiding og sammenføyning av ståldeler: Prosess 85.2

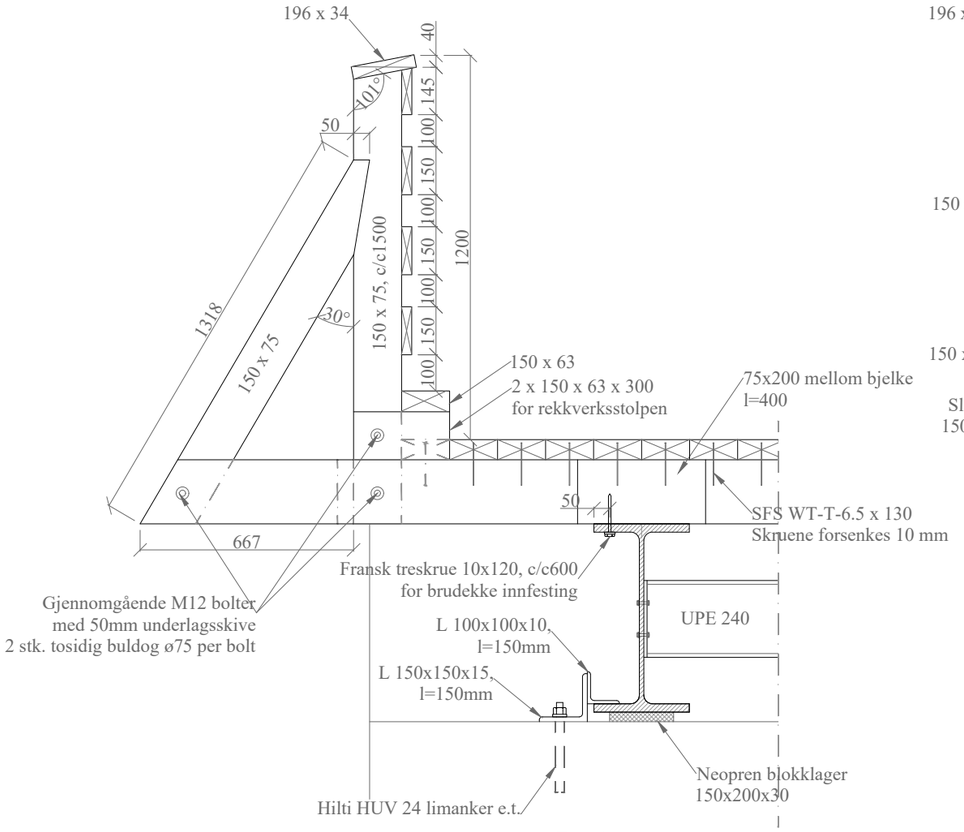
4. Alt nytt stål S 355.

5. Alle sveiser utføres som kilsveiser med a=4mm.

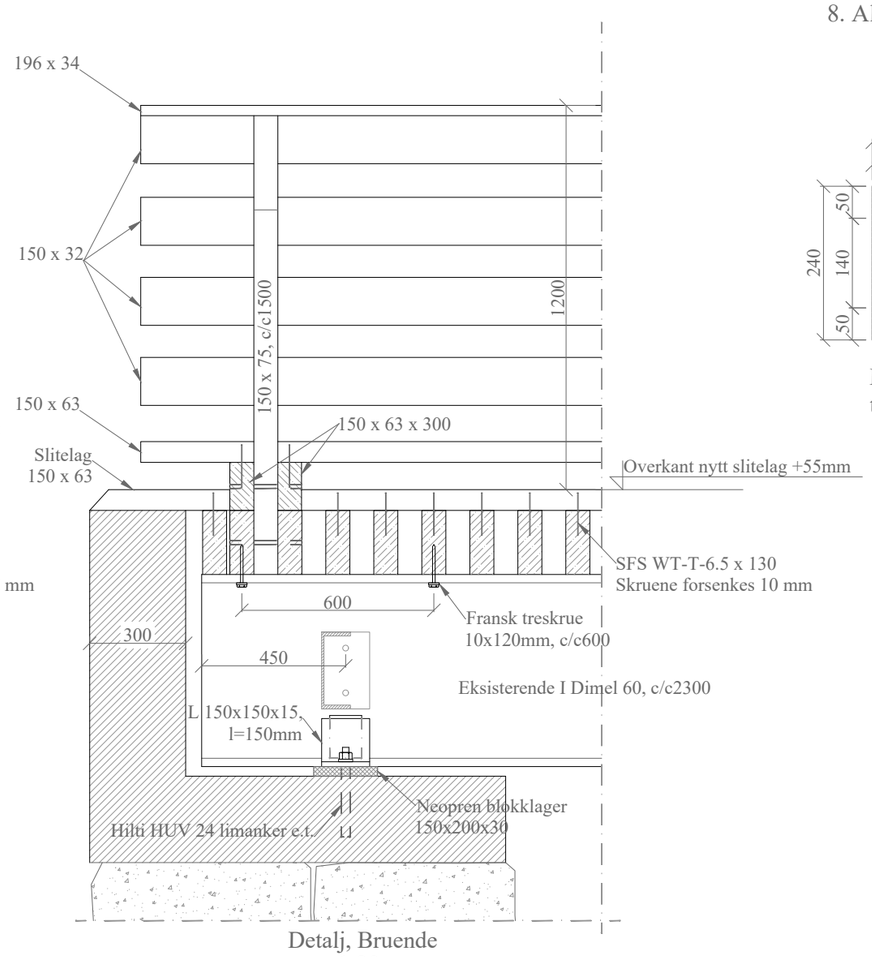
6. Treverk:
   - -Strøved skal være i kvalitet C24
   - -Alt tre CU-impregneres til trykkimpregneringsklasse A alternativ kreosotimpregnering til trykkimpregneringsklasse AB.
   - -hull for treskruer skal forbores med 0,9 x kjernediameter for den gjengede delen, for gjenget del forbores det med min. skafdiameteren.
   - -alle treskruer skal ha underlagsskiver.
   - -alle treskruer skal være varmforsinket.

7. Betong:
   - -B45-SV Standard
   - -Synlige hjørner avfases med 20mm trekantlist

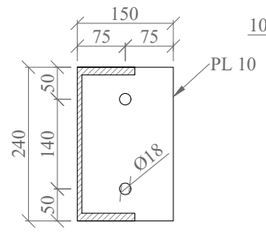
8. Alle mål i mm.



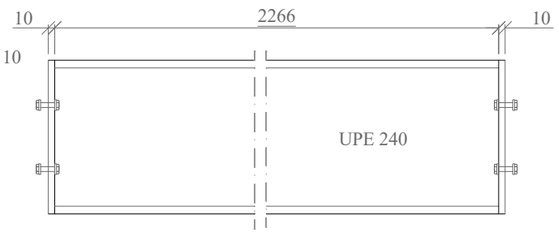
Detalj
Rekkverk/Oplegg
1:20



Detalj, Bruende
1:20



Endeplate
tverrbjelke



12 stk. tverrbjelke UPE 200 mellom I Dimel 60
ø16 hull for M 16 bolter
M 1:10

A	Arbeidstegning	DD	PV	28.02.2023
Rev		Tegn	Kontr	Dato

SAFE CONTROL ENGINEERING
4900 Tvedestrand

TYDAL KOMMUNE
B-002 Henmo bru
Snitt, Detaljer
Formtegning

Tegnet	DD			
Kontr	PV			
Mål	Som vist	Oppdrag nr	Tegning nr	Revidert
Dato	28.02.2023	23015	23002-02	