

### Generell informasjon

Nexans skal etablere ny svingskive på eksisterende kai i Rognan. Svingskive skal fungere som lagring av kabler som produseres på fabrikk i Rognan og skal videre lastes på båter.

Eksisterende kai ble bygget i ulike stadier og dens funksjon er i hovedsak mellomlagring og utskipningskai for Nexans.

Eksisterende kai skal benyttes som forskaling ved etablering av svingskivefundament, men ved ferdig bygget svingskive skal dette være en frikoblet og uavhengig konstruksjon fra eksisterende kai.

Gjennom anleggsperioden skal kaiens funksjon opprettholdes og det må påregnes at anleggsarbeidet må koordineres med drift på kaianlegget.

Svingskivefundamenter fundamenteres til fjell med utstøpte borede stålkjernepeler av ulik dimensjon og lengde. Det etableres skråpeler for å ta opp horisontale krefter.

Adkomst til Rognan industrikai skjer via Vikveien like utenfor Rognan sentrum. Adressen for tiltaket er Vikveien 11 8253 Rognan.

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 01-1			
Kapittel: 01 Etablering, drift og avvikling					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
<b>01</b>	<p>Etablering, drift og avvikling</p> <p>Teknisk beskrivelse.</p> <p>Denne beskrivelsen er basert på <b>NS 3420 (202201)</b> med veiledning. Kodene til de spesifiserende tekstene viser til de bestemmelser i standardene som gjelder for de enkelte delprodukter.</p> <p>Spesifiserende tekster etter Norsk Standard er vist med versaler (store bokstaver).</p> <p>Der hvor ytelser/delprodukter ikke er kodet gjelder likevel standardens krav der disse er relevante.</p> <p>Tegninger og beskrivelse utfyller hverandre. Ved uoverensstemmelser gjelder beskrivelsen fremfor tegninger</p>				
<b>01.11</b>	Rigging osv.				
<b>01.11.1</b>	<p><b>AV4.2A</b> <b>TILRIGGING OG NEDRIGGING AV BYGGE- ELLER ANLEGGSPASS FOR EGET KONTRAKTARBEID</b></p> <p>Rund sum</p> <p><i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai</p> <p><i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag Anleggsarbeid skal koordineres med Nexans for å tilpasse drift av kaien. Det legges opp til riggområde i umiddelbar nærhet til anleggsområdet. Ref overordnet riggplan.</p>	RS			
<b>01.12</b>	Drift av byggeplass				
<b>01.12.1</b>	<p><b>AV2.1</b> <b>DRIFT AV BYGGE- ELLER ANLEGGSPASS FOR EGET KONTRAKTARBEID</b></p> <p>Rund sum</p> <p><i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai</p> <p><i>Andre krav:</i> Nei</p>	RS			
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 01 Etablering, drift og avvikling:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter					Side 01-2
Kapittel: 01 Etablering, drift og avvikling					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
01.13	Entrepriseadministrasjon				
01.13.1	<b>AU4.1</b> <b>DRIFTS- OG VEDLIKEHOLDSDOKUMENTASJON</b> Rund sum <i>Dokumentasjonskrav:</i> Alle dokumenter som benyttes skal leveres som "som bygget", og alle konstruksjonsdelver skal leveres FDV-dokumentasjon på dersom det er relevant <i>Andre krav:</i> Nei	RS			
01.13.2	<b>AU2.1</b> <b>SLUTTDOKUMENTASJON</b> Rund sum <i>Dokumentasjonskrav:</i> I henhold til krav fra Nexans og Rognan kommune <i>Andre krav:</i> Nei	RS			
01.13.3	<b>AM1.11</b> <b>ADMINISTRASJON AV BYGGE- ELLER ANLEGGSPASS FOR EGET KONTRAKTARBEID</b> Rund sum <i>Andre krav:</i> Nei	RS			
Sum denne side:					
Sum Kapittel 01 Etablering, drift og avvikling:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter

Side 02-1

Kapittel: 02 Riving for klargjøring av tomt

Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
<b>02</b>	Riving for klargjøring av tomt				
<b>02.20</b>	Riving og forberedende arbeider				
<b>02.20.1</b>	<b>CH1.1</b> <b>TILRIGGING FOR HULLTAKING</b> Antall <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai <i>Tilgjengelighet:</i> Fritt, på kaidekke <i>Andre krav:</i> Nei	stk	1		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 02 Riving for klargjøring av tomt:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 02-2			
Kapittel: 02 Riving for klargjøring av tomt					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
02.20.2	<p><b>CH1.2112A HULLTAKING</b></p> <p>Antall</p> <p><b>Materiale:</b> Betong  <b>Metode:</b> Kjerneboring  <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai  <i>Tilgjengelighet:</i> Fritt, på kaidekke  <i>Type konstruksjon/bygningsdel:</i> Kaidekke, samvirkekonstruksjon  <i>Hulldimensjon:</i> 500  <i>Toleransekrav:</i> NS 3420  <i>Tykkelse:</i> 430mm  <i>Formål:</i> Hulltaking for peler  <i>Oppsamlingssted for avfall:</i> Leveres til godkjent deponi  <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag  To av pelene har direkte kollisjon med eksisterende dragere for svingskive. Arbeidet med hulltaking for dette hullet må derfor muligens gjøres i flere omganger.</p> <p>to andre hull har plassering som kanskje tangerer samme dragere. Dette skal også hensyntas.</p> <p>Hulltaking skal utføres på en slik måte at sideområder på kaien ikke påvirkes. Ved feil eller avvik på plassering skal prosjekterende kontaktes for kontroll.</p> <p>Dragere som ligger i 9, 10 og 11 på eksisterende kai skal ikke under noen omstendigheter berøres. Plassering av peler hensyntar dette, men entreprenør må kontrollere at plassering av utsparing stemmer overens med eksisterende konstruksjon.</p> <p>Se fundamentplan B100 og peleplan B010.</p> <p>Det skal bores et pilothull gjennom kaidekke for de hullene som ligger i nærheten av dragere for kai. Dette skal brukes til å kontrollere at man kjerneborer med god avstand til dragere.</p>	stk	13		
Sum denne side:					
Akumulert Kapittel 02 Riving for klargjøring av tomt:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 02-3			
Kapittel: 02 Riving for klargjøring av tomt					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
02.20.3	<p><b>CH1.2112</b> <b>HULLTAKING</b> Antall</p> <p><b>Materiale:</b> Betong <b>Metode:</b> Kjerneboring <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai <i>Tilgjengelighet:</i> Fritt, på plate på mark bak kai <i>Type konstruksjon/bygningsdel:</i> Plate på mark <i>Hulldimensjon:</i> 500 <i>Toleransekrav:</i> NS 3420 <i>Tykkelse:</i> 300mm - antatt <i>Formål:</i> Hulltaking for peler <i>Oppsamlingssted for avfall:</i> Leveres til godkjent deponi <i>Andre krav:</i> Nei</p>	stk	18		
02.20.4	<p><b>CH1.2110A</b> <b>HULLTAKING</b> Antall</p> <p><b>Materiale:</b> Betong <b>Metode:</b> Valgfri <i>Lokalisering:</i> Kaidekke og plate på mark, skråpeler <i>Tilgjengelighet:</i> Fritt, kaidekke og plate på mark <i>Type konstruksjon/bygningsdel:</i> Plate på mark og kaidekke <i>Hulldimensjon:</i> 500 <i>Toleransekrav:</i> NS 3420 <i>Tykkelse:</i> 300 - 430mm <i>Formål:</i> Hulltaking for skrå peler <i>Oppsamlingssted for avfall:</i> Leveres til godkjent deponi <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag Dersom hullet kan bores med samme vinkel som peler skal hulltaking utføres skrått.</p> <p>Dersom dette ikke er mulig benyttes to stykk hull som overlapper til et ovalt hull.</p>	stk	3		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 02 Riving for klargjøring av tomt:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter					Side 02-4
Kapittel: 02 Riving for klargjøring av tomt					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
02.20.5	<p><b>LY7.2992A</b>  <b>OVERFLATEBEHANDLING</b>  Areal  <b>Type:</b> Epoxybelegg  <b>Flate:</b> Armeringsjern i skjærflaten på hull i betong  <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2  <i>Lokalisering:</i> I utsparinger i kaidekke og plate på mark  <i>Type materiale:</i> Epoxy  <i>Materialegenskaper:</i> Mapepoxy L fra Mapei, eller tilsvarende produkt  <i>Farge:</i> Valgfritt  <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag  Posten omfatter forsegling av kuttflatene på hull i kaidekke og plate på mark.</p> <p>x) Mengderegler  Endret til rund sum</p>	RS			
Sum denne side:					
Sum Kapittel 02 Riving for klargjøring av tomt:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter					Side 03-1
Kapittel: 03 Grunnarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
<b>03</b>	Grunnarbeider				
<b>03.21</b>	Grunn og fundamenter				
<b>03.21.1</b>	<p><b>GE3.19</b>  <b>RIGG FOR KOMBINERT BORING I BERG OG LØSMASSER</b>  Rund sum  <b>Formål:</b> Foringsrør for stålkernepele  <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai  <i>Adkomstforhold:</i> Jfr generell beskrivelse og kart.  <i>Borehulldiameter:</i> Foringsrør 323,9x6,3  <i>Andre krav:</i> Nei</p>	RS			
<b>03.21.2</b>	<p><b>GE3.219</b>  <b>OPPSTILLING FOR KOMBINERT BORING I BERG OG LØSMASSER</b>  Antall oppstillinger  <b>Formål:</b> Foringsrør for stålkernepele  <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai  <i>Adkomstforhold:</i> Jfr generell beskrivelse  <i>Borehulldiameter:</i> Foringsrør 323,9x6,3  <i>Andre krav:</i> Nei</p>	stk	35		
<b>03.21.3</b>	<p><b>GE3.39A</b>  <b>KOMBINERT BORING I LØSMASSER OG BERG</b>  Lengde  <b>Formål:</b> Foringsrør for stålkernepele  <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai  <i>Grunnforhold:</i> Jfr geoteknisk rapport  <i>Hulldiameter:</i> 323,9*6,3  <i>Helning:</i> Vertikale og skrå  <i>Krav til foringsrør:</i> S355 J2H  <i>Toleranser:</i> I henhold til bestemmelser i NS 3420  <i>Eksisterende anlegg i grunn:</i> Valgfritt  <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag  Foringsrør skal bores minimum 1m ned i godt fjell. det er 35stk pelar.    Posten inkluderer levering og montering av foringsrør.</p> <p>c) Utførelse  Pelen skal føres gjennom et hull på kaidekke. Hullet i kaien vil være 500mm. Det skal benyttes føring for å sentrere foringsrøret i kaiens hull.</p>	m	350,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 03 Grunnarbeider:					



Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 03-2			
Kapittel: 03 Grunnarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
03.21.4	<p><b>GE1.18233A</b> <b>LEKKASJEMÅLING</b> Antall målte hull <b>Arbeidssted:</b> Fra dagen <i>Lokalisering:</i> Rognan industrikai <i>Andre krav:</i></p> <p>c) Utførelse Det måles over en periode på 8 timer. Røret fylles opp med vann. Dersom vann renner ut eller inn skal det injiseres. Hvis ikke skal det foretas vanntapsmåling.</p>	stk	35		
03.21.5	<p><b>GE1.181253</b> <b>OPPSTILLING FOR VANNTAPSMÅLING</b> Antall ganger <b>Formål:</b> Stålkjernepel <b>Arbeidssted:</b> Fra dagen <i>Lokalisering:</i> På kaidekke <i>Andre krav:</i> Nei</p>	stk	15		
03.21.6	<p><b>GE1.1813539</b> <b>VANNTAPSMÅLING</b> Antall pakkerplasseringer <b>Formål:</b> Stålkjernepel <b>Arbeidssted:</b> Fra dagen <b>Plasseringsdybde av pakker:</b> I foringsrøret. <i>Lokalisering:</i> <i>Hulldiameter:</i> <i>Krav til trykk:</i> <i>Andre krav:</i> Nei</p>	stk	15		
03.21.7	<p><b>GQ1.3</b> <b>OPPSTILLING FOR INJEKSJON</b> Antall <b>Arbeidssted:</b> I berg, fra dagen <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepeler <i>Pumpekapasitet:</i> Valgfritt <i>Maks. injeksjonstrykk:</i> Valgfritt <i>Antall pumpelinjer:</i> Valgfritt <i>Type injeksjon:</i> Valgfritt <i>Andre krav:</i> Nei</p>	stk	1		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 03 Grunnarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter					Side 03-3
Kapittel: 03 Grunnarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
03.21.8	<b>GQ2.39</b> <b>PAKNINGSPLASSERING FOR INJEKSJON</b> Antall pakningsplasseringer <b>Arbeidssted:</b> I berg, fra dagen <b>Plasseringsdybde av pakning:</b> I bunn foringsrør <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepeler <i>Hulldiameter:</i> Jfr foringsrør <i>Maksimalt trykk:</i> Valgfritt <i>Andre krav:</i> Nei	stk	15		
03.21.9	<b>GQ3.11</b> <b>LEVERING AV INJEKSJONSMIDDEL</b> Mengde <b>Type injeksjonsmiddel:</b> Standard injeksjonssement <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepeler <i>Krav til injeksjonsmiddel:</i> Valgfritt <i>Andre krav:</i> Nei	kg	7000,00		
03.21.10	<b>GQ3.14</b> <b>LEVERING AV INJEKSJONSMIDDEL</b> Mengde <b>Type injeksjonsmiddel:</b> Sement for mauring <i>Lokalisering:</i> <i>Krav til injeksjonsmiddel:</i> <i>Andre krav:</i> Nei	kg	500,00		
03.21.11	<b>GQ4.113A</b> <b>INJEKSJONSARBEID</b> Tid <b>Arbeidssted:</b> I berg, fra dagen <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Stoppkriterium:</i> Se nedenfor. <i>Andre krav:</i>  c) Utførelse Vanntrykket skal være 1 bar (0,1 MPa) overtrykk i forhold til poretrykket ved foten av foringsrøret. Akseptkriterium: Vanntap < 0,5 l/minutt og meter borehull i berg.	timer	50,00		
03.21.12	<b>GE8.315</b> <b>OPPBORING AV HULL ETTER GJENSTØPING/ INJEKSJON</b> Samlet lengde <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Hulldiameter:</i> I hht peledimensjon <i>Helning:</i> Varierer <i>Andre krav:</i> Nei	m	30,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 03 Grunnarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 03-4			
Kapittel: 03 Grunnarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
03.21.13	<p><b>GK7.211A</b> <b>STÅLKJERNER I BOREDE PELER</b> Lengde <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Krav til helning:</i> I henhold til bestemmelser i NS 3420 <i>Dimensjon:</i> 150 mm <i>Utforming av forankringssonen:</i> 1 m i godt fjell <i>Krav til avstandsholdere:</i> Se nedenfor <i>Krav til feste av avstandsholdere:</i> Se nedenfor <i>Andre krav:</i></p> <p>b) Materialer Avstandsholdere skal ha en høyde på minimum 30 mm. Avstandsholdere skal bestå av elektrisk ikke-ledende materiale. Det skal være 3 avstandsholdere pr snitt og maksimalt 3 m avstand mellom holderne i pelens lengderetning. Holderne skal være slik at de ikke hindrer god flyt i mørtelen.</p>	m	150,00		
03.21.14	<p><b>GK7.211A</b> <b>STÅLKJERNER I BOREDE PELER</b> Lengde <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Krav til helning:</i> I henhold til bestemmelser i NS 3420 <i>Dimensjon:</i> 180 mm <i>Utforming av forankringssonen:</i> 1 m i godt fjell <i>Krav til avstandsholdere:</i> Se nedenfor <i>Krav til feste av avstandsholdere:</i> Se nedenfor <i>Andre krav:</i></p> <p>b) Materialer Avstandsholdere skal ha en høyde på minimum 30 mm. Avstandsholdere skal bestå av elektrisk ikke-ledende materiale. Det skal være 3 avstandsholdere pr snitt og maksimalt 3 m avstand mellom holderne i pelens lengderetning. Holderne skal være slik at de ikke hindrer god flyt i mørtelen.</p>	m	250,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 03 Grunnarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter

Side 03-5

Kapittel: 03 Grunnarbeider

Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
03.21.15	<b>GK7.2711</b> <b>KAPPING AV STÅLKJERNEPELER</b> Antall <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Utførelsesmåte:</i> Valgfritt <i>Kappnivå:</i> Valgfritt <i>Andre krav:</i> Nei	stk	35		
03.21.16	<b>GK7.2721</b> <b>PELEHODER PÅ TRYKKPELER</b> Antall <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Type:</i> ø 150 mm pel <i>Stålsort:</i> Jfr tegning <i>Utførelse:</i> Jfr tegning <i>Andre krav:</i> Nei	stk	14		
03.21.17	<b>GK7.2721</b> <b>PELEHODER PÅ TRYKKPELER</b> Antall <i>Lokalisering:</i> Stålkjernepel <i>Type:</i> ø 180 mm pel <i>Stålsort:</i> Jfr tegning <i>Utførelse:</i> Jfr tegning <i>Andre krav:</i> Nei	stk	21		
Sum denne side:					
Sum Kapittel 03 Grunnarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 05-1			
Kapittel: 05 Betongarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05	Betongarbeider				
05.1	<p><b>Betongarbeider - generelle forutsetninger</b></p> <p><i>Forskaling</i> utføres som valgfri løsning på de overflatene som ikke blir synlige. Alle synlige overflater skal fremstå helhetlig og forskalingsmetode skal tilpasses slik at overflaten blir glatt og uten spor av forskaling. Systemforskaling kan benyttes hvor det er hensiktsmessig, men det skal ikke være synlig skille på resultatet mellom forskjellige forskalingsmetoder. Eventuelle fremmedlegemer skal ryddes ut av formen før støp. Entreprenøren er selv ansvarlig for prosjektering av all forskaling. Synlige hjørner skal avfases med trekantlister. Kostnader for dette skal følgelig inkluderes i enhetspriser. Tilpasning av forskaling mot eksisterende konstruksjoner skal inkluderes i enhetspriser hvor der entreprenøren mener det er relevant.</p> <p><i>Armering</i> prises inklusive stoler, monteringsjern, skjøtejernkassetter og ellers det som er nødvendig for å binde opp armering. Armeringen skal plasseres i formen slik at krav til overdekning ivaretas. Armeringsmengder tilpasses og avregnes etter bøyelister.</p> <p><i>Støpeskjøter</i> skal godkjennes av prosjekterende før valg av løsninger og gjennomføring av støp. <i>Betongoverflater</i> skal fremstå som helhetlig. Eventuelle støpesår skal utbedres fortløpende i samråd med byggherre og prosjekterende. Det skal tilstrebes å holde støpesår og overflatebehandling på et minimum for ikke å forringe konstruksjonens levetid. <i>Herdetiltak</i> skal utføres i henhold til standard og tilpasses årstid og det skal legges vekt på å oppnå betongkonstruksjoner uten riss som overstiger krav til rissvidde.</p> <p>For alle poster gjelder følgende forutsetninger:</p> <p>NS 3420 NS-EN 13670:2009+NA:2010 NS-EN 1992-1-1:2004+A1:2014+NA:2021 NS 3576-3:2012 NS-EN 206:2013+A2:2021+NA:2022</p>				
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 05-2			
Kapittel: 05 Betongarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
<b>05.25</b>	Dekker				
<b>05.25.5</b>	<b>SB1.2132141</b> <b>ISOLERING AV GULV</b> Areal <b>Montasje:</b> På dekke <b>Isolasjonsmateriale:</b> Ekspandert polystyren (EPS) <b>Tykkelse:</b> 100 mm <i>Lokalisering:</i> Mellom eksisterende og nytt dekke under svingskive <i>Krav til fysiske egenskaper:</i> Kvalitet s80 <i>Andre krav:</i> Nei	m <sup>2</sup>	295,00		
<b>05.25.6</b>	<b>SF1A</b> <b>Sperresjikt</b> Areal <i>Andre krav:</i> <ol style="list-style-type: none"> <li>Omfang og prisgrunnlag Mellom isolasjon og nytt dekke på svingskive.  Entreprenøren må selv regne inn total forbruk av plast ut i fra omfar og dobbelt lag.</li> <li>Materialer PE-folie</li> <li>Utførelse monteres i dobbelt lag på overkant av EPS-sjikt.</li> <li>Mengderegler mengde oppgitt som areal av flate som skal støpes ut.</li> </ol>	m <sup>2</sup>	295,00		
<b>05.25.8</b>	<b>LB3.412A</b> <b>FORSKALING AV FORKANT</b> Lengde <b>Forskalingsoverflate:</b> Glatt <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <i>Lokalisering:</i> Ytre sirkel svingskive <i>Dimensjon:</i> Høyde 1100mm radius 20m <i>Andre krav:</i> <ol style="list-style-type: none"> <li>Omfang og prisgrunnlag Posten omfatter komplett forskaling av sirkulær dekkeforkant på svingskive.  Entreprenøren er selv ansvarlig for å prosjektere og forankre forskaling på en tilstrekkelig måte.</li> </ol>	m	64,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:					

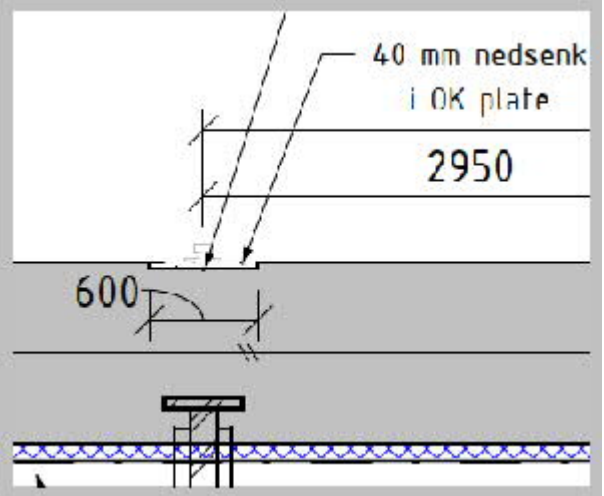
Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 05-3			
Kapittel: 05 Betongarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05.25.10	<p><b>LB3.412A</b> <b>FORSKALING AV FORKANT</b> Lengde <b>Forskalingsoverflate:</b> Glatt <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <i>Lokalisering:</i> Indre sirkel svingskive <i>Dimensjon:</i> Høyde 1100mm radius 5,3/5,5m <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag Posten omfatter komplett forskaling av sirkulær dekkeforkant på svingskive.</p> <p>Posten skal også inkludere merarbeid i forbindelse med forskaling av sprang i dekkekant, ref tegning B100.</p> <p>Entreprenøren er selv ansvarlig for å prosjektere og forankre forskaling på en tilstrekkelig måte.</p>	m	17,50		
05.25.11	<p><b>LC1.1392A</b> <b>ARMERING MED KAMSTENGER</b> Masse <b>Armeringsklasse:</b> B500NC <b>Diameter:</b> 16-32mm <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <i>Lokalisering:</i> Dekke i svingskivefundament <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag Prisen skal inkludere alle hjelpemidler som f.eks. monteringsjern, avstandsholdere, armeringsstoler, skjøtejernkassetter m.m</p> <p>x) Mengdereglar Mengder omfatter bare konstruktiv armering.</p>	kg	28885,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 05-4			
Kapittel: 05 Betongarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05.25.12	<p><b>LG1.1656120A</b> <b>PLASSTØPT NORMALBETONG</b></p> <p>Volum</p> <p><b>Konstruksjonsdel:</b> Dekke <b>Fasthetsklasse:</b> B45 <b>Bestandighetsklasse:</b> MF40 <b>Kloridklasse:</b> Cl 0,10 <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <b>Herdetiltak:</b> Valgfritt etter NS-EN 13670+NA <i>Lokalisering:</i> Dekke i svingskivefundament <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag Posten skal inkludere alle arbeider som skal til for å oppnå et godt støperesultat.</p> <p>Svingskive skal støpes med en horisontal støpeskjøt, hvorpå hele svingskivens areal skal støpes ut til ca 500mm høyde. Øvrige støpeskjøter skal planlegges av entreprenør og i forkant av støpearbeider skal det utarbeides en plan for støp hvor dette fremkommer. Der skal også plan for herdetiltak fremkomme.</p>	m <sup>3</sup>	291,00		
05.25.13	<p><b>WB2.23100318</b> <b>INNSTØPT KABELRØR</b></p> <p>Samlet lengde</p> <p><b>Type rør:</b> Glatt <b>Rørmateriale:</b> Valgfritt <b>Farge:</b> Valgfri <b>Kompletterende deler:</b> Med trekketau og tettelokk i begge ender <b>Nominell utvendig diameter:</b> DN 110 <i>Lokalisering:</i> Gjennom svingskive <i>Antall rør i tverrsnittet:</i> 1 <i>Betongkvalitet:</i> B45 MF40 <i>Betongtverrsnitt:</i> ref tegninger <i>Ytterligere krav til betongen:</i> Valgfritt <i>Innstøpingslengde:</i> 7,25m <i>Andre krav:</i> Nei</p>	m	11,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:					



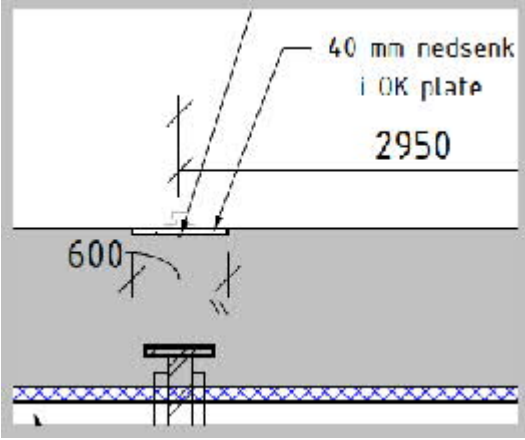
Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 05-5			
Kapittel: 05 Betongarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05.25.14	<b>WB2.23100318</b> <b>INNSTØPT KABELRØR</b> Samlet lengde <b>Type rør:</b> Glatt <b>Rørmateriale:</b> Valgfritt <b>Farge:</b> Valgfri <b>Kompletterende deler:</b> Med trekke tau og tettelokk i begge ender <b>Nominell utvendig diameter:</b> DN 110 <i>Lokalisering:</i> Gjennom svingskive <i>Antall rør i tverrsnittet:</i> 1 <i>Betongkvalitet:</i> B45 MF40 <i>Betongtverrsnitt:</i> ref tegninger <i>Ytterligere krav til betongen:</i> Valgfritt <i>Innstøpingslengde:</i> 7,25m <i>Andre krav:</i> Nei	m	11,00		
05.25.15	<b>LG8.5632</b> <b>OVERFLATEBEARBEIDING</b> Areal <b>Konstruksjonsdel:</b> Dekke <b>Overflatebearbeiding:</b> Stålglatting <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <i>Lokalisering:</i> Topp svingskivefundament/dekke <i>Andre krav:</i> Nei	m <sup>2</sup>	291,00		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:					

Prosjekt: Svingskivefundamenter		Side 05-6			
Kapittel: 05 Betongarbeider					
Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05.25.16	<p><b>LW4.192A</b>  <b>DEKKE AV BETONGELEMENTER</b>  Areal  <b>Elementtype:</b> Sirkulær betongplate  <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2  <i>Lokalisering:</i> Sentrum av svingskive  <i>Prosjektering:</i> Ferdig prosjektert  <i>Dimensjon:</i> Tykkelse 250, diameter 5500mm minus fuge.  Se tegning B100  <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag  Posten gjelder alle ytelser for produsert, levert og montert betongplate i sentrum av svingskive. Dette innebærer forskaling, utsparing, armering og eventuelle løfteanordninger for montasje.</p> <p>Overflaten skal være kostet.</p> <p>Det skal etableres utsparinger i plate. 2 stk DN110 trekkerørføres opp gjennom plate.</p> <p>Entreprenør velger selv om platen produseres på byggeplass eller på fabrikk.</p> <p>x) Mengderegler  Enhet endret til stykk</p>	stk	1		
Sum denne side:					
Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:					

Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05.25.17	<p><b>LB8.1092A</b> <b>FORSKALING AV UTSPARINGER</b></p> <p>Antall</p> <p><b>Forskalingsoverflate:</b> Valgfri <b>Form:</b> Rektangulær/sirkulær <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <i>Lokalisering:</i> Dekke, under skinner for svingskive <i>Dimensjoner:</i> 40mm dyp, 600mm bred, Diameter Ø=6575mm (til senter utsparing) <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag</p>  <p>Bolter til innfesting av stålplater under skinner skal monteres i etterkant av at svingskiven er ferdig støpt. Ved etablering av forskalingen skal stålplater benyttes som mal for bolteplassering ved at de legges inn i utsparingen og det bores hull i forskalingsplaten i samsvar med plassering av bolter i stålplater. Deretter skal jern i øverste armeringslag justeres sideveis på alle plasser med kollisjon. Videre støpes platen og før riving av forskaling skal det markeres gjennom hullene i forskaling hvor borhullene er plassert. På denne måten kan hullene til boltene bores uten at det blir kollisjon med forskaling.</p> <p>Denne posten skal inkludere alle arbeider som nevnt ovenfor.</p>	stk	1		

Sum denne side:

Akkumulert Kapittel 05 Betongarbeider:

Postnr:	NS 3420 kode/Spesifikasjon	Enh.	Mengde	Pris	Sum
05.25.18	<p><b>LB8.1092A</b> <b>FORSKALING AV UTSPARINGER</b></p> <p>Antall</p> <p><b>Forskalingsoverflate:</b> Valgfri <b>Form:</b> Rektangulær/sirkulær <b>Utførelse og kontroll:</b> Utførelsesklasse 2 <i>Lokalisering:</i> Dekke, under skinner for svingskive <i>Dimensjoner:</i> 40mm dyp, 600mm bred, Diameter Ø=3625mm(til senter utsparing) <i>Andre krav:</i></p> <p>a) Omfang og prisgrunnlag</p>  <p>Bolter til innfesting av stålplater under skinner skal monteres i etterkant av at svingskiven er ferdig støpt. Ved etablering av forskalingen skal stålplater benyttes som mal for bolteplassering ved at de legges inn i utsparingen og det bores hull i forskalingsplaten i samsvar med plassering av bolter i stålplater. Deretter skal jern i øverste armeringslag justeres sideveis på alle plasser med kollisjon. Videre støpes platen og før riving av forskaling skal det markeres gjennom hullene i forskaling hvor borhullene er plassert. På denne måten kan hullene til boltene bores uten at det blir kollisjon med forskaling.</p> <p>Denne posten skal inkludere alle arbeider som nevnt ovenfor.</p>	stk	1		

Sum denne side:

Sum Kapittel 05 Betongarbeider:

**INNHOLDSFORTEGNELSE**

00 Generelt .....	00-1
01 Etablering, drift og avvikling .....	01-1
11 Rigging osv. ....	01-1
12 Drift av byggeplass .....	01-1
13 Entrepiseadministrasjon .....	01-2
02 Riving for klargjøring av tomt .....	
20 Riving og forberedende arbeider .....	02-1
03 Grunnarbeider .....	
21 Grunn og fundamenter .....	03-1
05 Betongarbeider .....	05-1
25 Dekker .....	05-2