

Remdriven fläkt

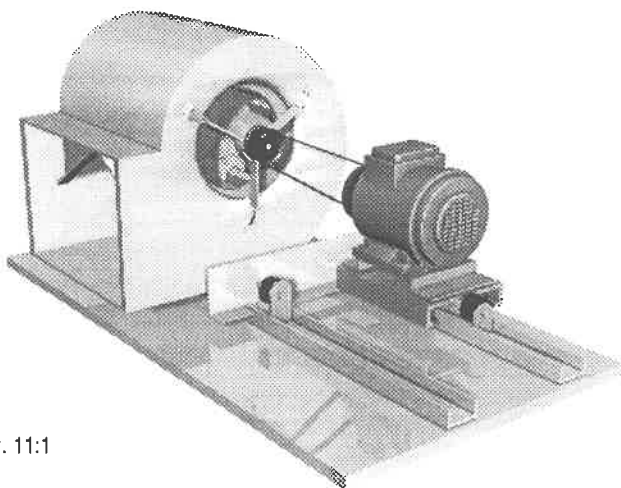


Fig. 11:1

Direkt driven fläkt

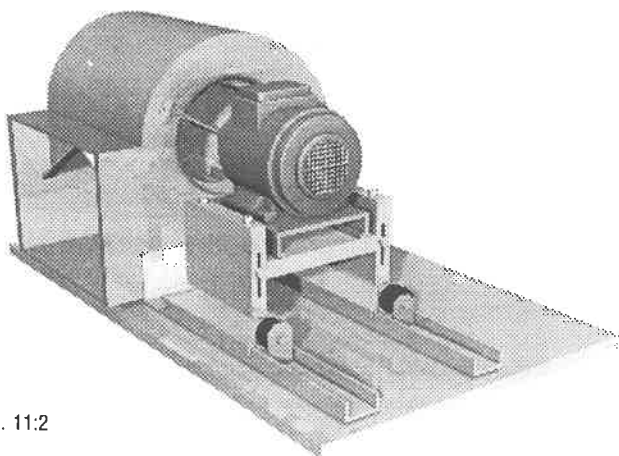


Fig. 11:2

Åtgärder före start

Fläkten får ej startas med stängda spjäll på sug- eller trycksida. Fläkt ECLF (framåtböjda skovlar) får ej köras utan att vara ansluten till kanalsystemet och inspektionsdörren måste vara stängd, för att undvika att motorskyddet löser ut. Ett kortvarigt tillslag för att bestämma hjulets rotationsriktning kan dock göras med öppen lucka. Kontrollera före start att fläkthjulet roterar fritt samt att inga föremål finns som kan sugas in och skada fläkten. Vid igångkörning av nytt aggregat med kilremmar skall remspänningen kontrolleras och eventuellt justeras efter ca 30 min. drifttid.

Skötsel

Fläkten skall inspekteras och rengöras var 12:e månad. Intervallens längd är beräknad på ca 2000 drifttimmar under en 12-månadsperiod och för en normal komfort-installation. I miljöer med hög stofhalt i till- och/eller frånluft skall tillsyn av aggregatet ske oftare.

Remspänningen skall kontrolleras var 6:e månad. Fläkten är åtkomlig genom inspektionsluckan.



Viktigt! Bryt strömmen före inspektion och service.

Rengöring

Torka av fläkten med en trasa. Speciellt viktigt är att fläkthjulet hålls rent för att undvika obalans och vibrationer.



Viktigt! Använd inga vätskor med risk för att de kan rinna in mellan plåtskarvar och sugas upp av isoleringen i höljet.

Utdragning av fläkt ur aggregathöljet

Fläkten är utdragbar ur höljet på följande sätt:

1. Om inspektionsdörren ej kan öppnas tillräckligt demonteras gångjärnssprintarna så att dörren kan tas bort. Lossa och lyft ur ev. gallerdörr. På större storlekar (07-09) lossas även den fasta sidopanelen och stolpen.
2. Lossa låsskruvarna som sammanbinder gejd och dämparfot.
3. Lossa dukstosen från fläktutloppet.
4. Dra ut fläktenheten. Fläktenheten får max. dras ut så långt att halva fläktmotorn sticker ut utanför höljet utan stöd.

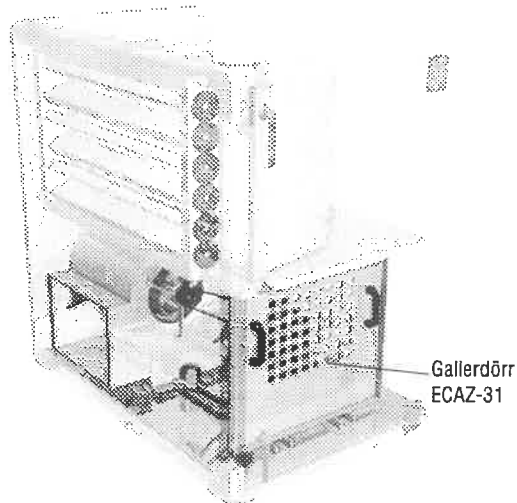


Fig. 11:3

Skjut in och montera i omvänd ordning.
Viktigt! Se till att fläktutloppet krokas i stosramens bakre hållare.

Justering av kilremmar

För att remmarna skall få rätt anliggning skall de arbeta med en viss förspänning. Förspänns remmarna för litet, uppstår risk för slirning medan för kraftig spänning kan medföra alltför hög lagerbelastning i motor och fläkt.

Vid korrekt remspänning skall remmen vid en belastning med kraften P (N) fjädra ned L = 15 mm per meter centrumavstånd, c/c.

Nedfjädring och kraft mäts lämpligen med en s.k. tensiometer, se fig. 12:1 och 12:2. Storleken av kraften P beror på remtypen och framgår av tabellen nedan.

Remmarna återkontrolleras efter ca 30 min. drift.

Remprofil	Lilla skivans delningsdiameter, mm	P i N/rem	
		Normal	Max. 1)
SPA	100–140	20	27
SPA	>140	28	35
SPB	160–236	35	50
SPB	>236	50	65
SPC	224–375	60	90
SPC	>375	90	120

1) Nymonterade remmar

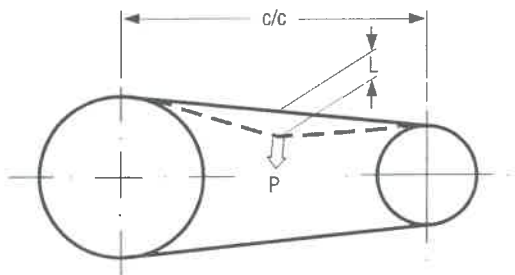


Fig. 12:1

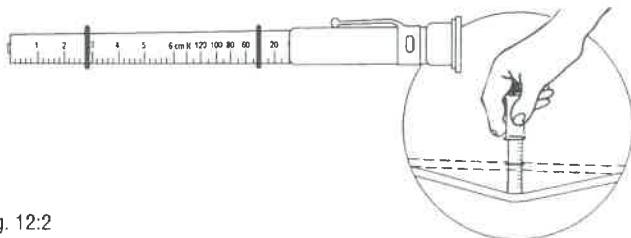


Fig. 12:2

Byte av kilremmar

Vid byte av remmar skall motorn förskjutas så mycket att de gamla remmarna lätt kan krängas av och de nya krängas på remskivorna. Samtliga remmar i en växel skall utbytas samtidigt. Använd remmar med samma tillverkningsnummer (satsade remmar), d.v.s exakt lika långa remmar.

Spänn upp remmarna enligt vidstående anvisningar.

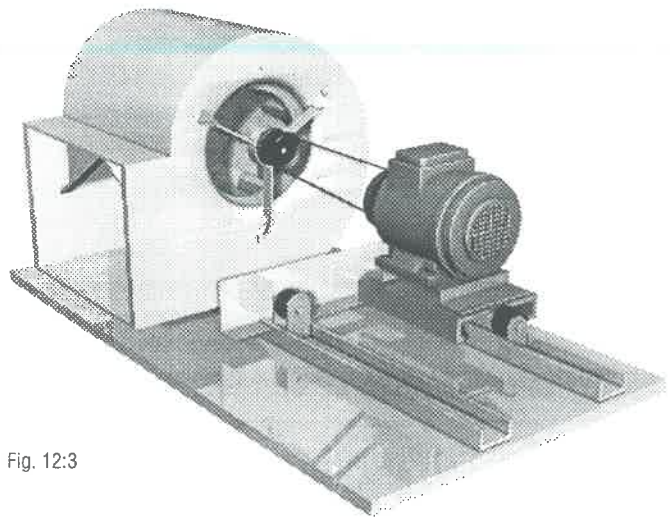


Fig. 12:3

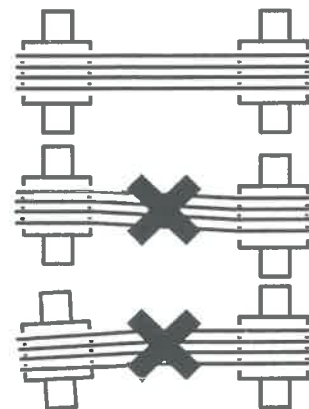


Fig. 12:4. Remspänningen justeras genom att motorn flyttas.

Montering av HABASIT planrem

1. Lossa motorplatta och spänskruvar.
2. Lägga den nya remmen på plant underlag och rita ut mätstrecken, jämna 100 mm.
3. Montera remmen på skivorna och spänn remmen med motorplattans spänskruvar. Håll motors och fläktens axlar så parallella som möjligt med hjälp av linjal (se fig. 13:1 nedan).
4. Mät upp längsta fria mätsträcka på remmen i jämna 100 mm. Remmen får inte vara i kontakt med skivorna inom mätsträckan. Avsluta uppspänningen när remmen uppnått rätt förlängning enligt tabell.
5. Roterar remväxeln för hand. Om remmen vill röra sig axiellt i ena eller andra riktningen beror detta på att axlarna inte är parallella. Detta justeras med spänskruvarna tills remmen ligger kvar mitt på skivorna under rotation.
6. När uppspänningen är klar och remmen ligger rätt under rotation dras motorplattan fast.

Avstånd mellan streck		
Före uppspänning (mm)	Efter uppspänning (mm)	
	Typ: F-0, F-10 2,8%	Typ: F-14, F-25, A-2, A-3 2,5%
100	102,8	102,5
200	205,6	205,0
300	308,4	307,5
400	411,2	410,0
500	514,0	512,5
600	616,8	615,0

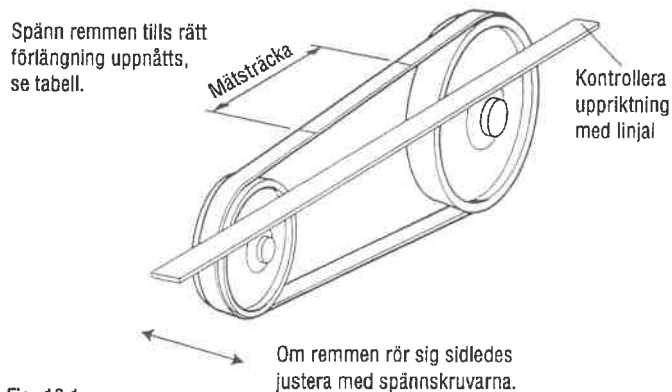


Fig. 13:1

Montering, justering och kontroll av koppling

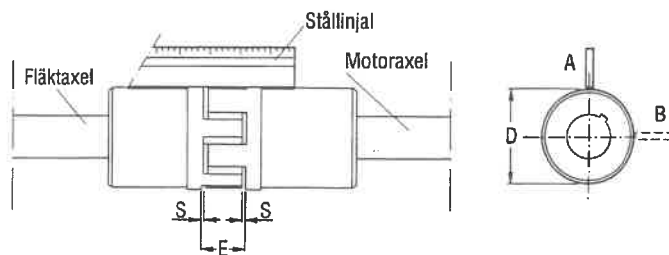


Fig. 13:2

Rotex	24 / 35	38 38 / 45	42 42 / 55	48 48 / 60
D	55	80	95	105
E	18	24	26	28
S	2	3	3	3,5

1. Montera kopplingsnav på fläkt respektive motoraxel.
 2. Montera kuggkrans.
 3. Gör en grovinställning av motor i höjd- och sidled.
 4. Justera in motorn i axiell led så "E" och "S" i tabell ovan erhålls.
 5. Gör en fininställning av motor med avseende på radialfel och vinkelfel mellan axlarna.
 6. Kontrollera inställning med ställinjal i höjd- och sidled enligt "A" och "B" i fig. ovan.
 7. Snurra kopplingen för hand och lyssna om den går tyst. Om inte justera.
 8. Dra fast motor.
 9. Upprepa punkt 6 och 7 och kontrollera "E" och "S" ovan, justera ytterligare vid behov.
- Ju noggrannare injusteringen görs desto tystare gång och längre livslängd på kopplingen erhålls.

Kil- / Planremsskivor

Demontering och montering av remskivor

Det är absolut olämpligt att med slag av hammare e.d. driva på eller av en remskiva, då även lätta slag och stötar kan förorsaka lagerskador med missljud och snabb förslitning av lagren som följd.

Demontering:

1. Skruva ur skruvarna, anolja dem lätt och skruva i en av dem i avdragshålet, dvs. hålet med gänga i bussningen. Se fig. 14:1.
2. Dra åt skruven tills bussningen lossnar från skivans nav och enheten lossnar från axeln.
3. Dra av skivan och bussningen som en enhet från axeln.

Montering:

1. Rengör skivans hål och bussningens in- och utsida från rostskyddsmedel och se till att ytorna är fullständigt fria från olja och smuts.
Sätt in bussningen i skivan.
2. Anolja skruvarna lätt och skruva in dem löst i de hål, som är gängade i skivan. Se fig. 14:1.
3. Rengör axeln och skjut skiva och bussning som en enhet på axeln.
4. Dra åt skruvarna växelvis tills alla är hårt åtdragna.

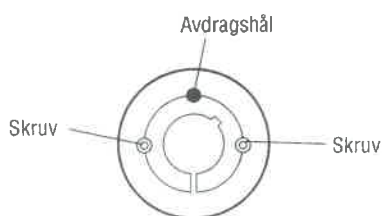


Fig. 14:1

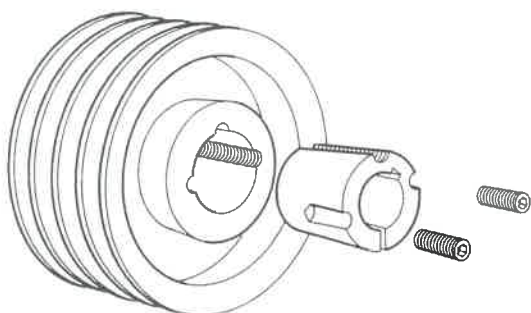


Fig. 14:2