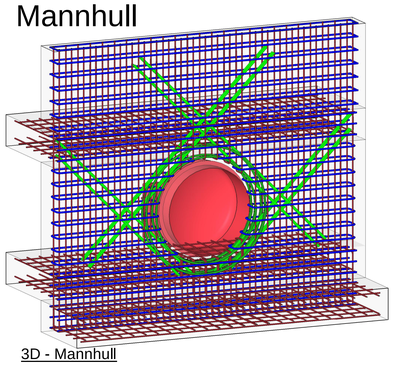
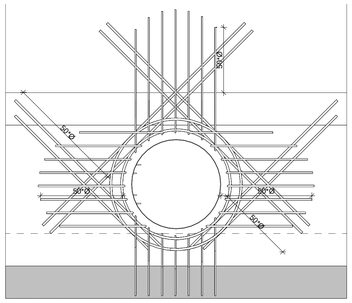
Mannhull



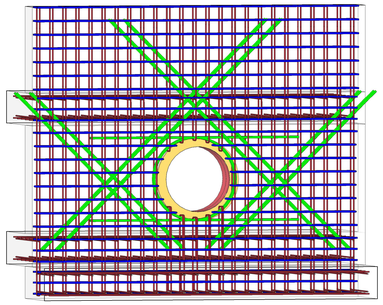
3D - Mannhull



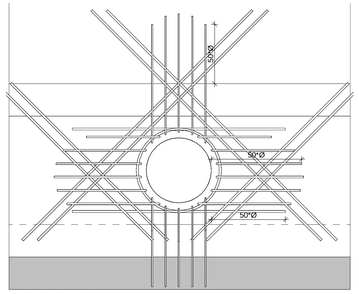
OPPRISS - Mannhull
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 16 ekstra armeringsjern 45grader på begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
Fire 75 jern (sirkler), to ulike diametere.
Endene sveises sammen og danner en sirkel uten omfar.
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Innstøpte rør ø600



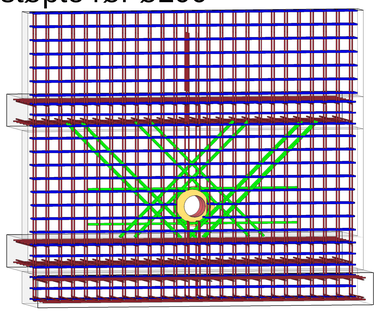
3D - Innstøpte rør ø600



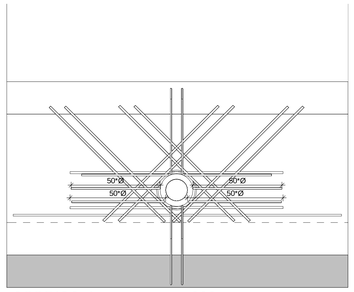
OPPRISS -Innstøpte rør ø600
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 8 ekstra armeringsjern 45grader på begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
To 13 bøyler legges rundt røret horisontalt og danner en sirkel.
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Innstøpte rør ø200



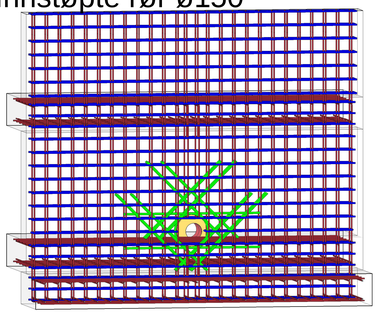
3D - Innstøpte rør ø200



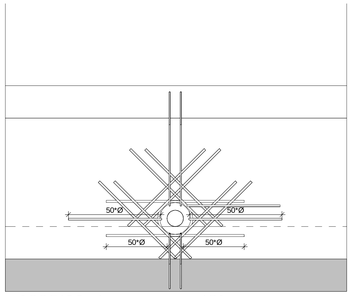
OPPRISS -Innstøpte rør ø200
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 8 ekstra armeringsjern 45grader på begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
To 13 bøyler legges rundt røret horrisontalt og danner en sirkel.
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Innstøpte rør ø150



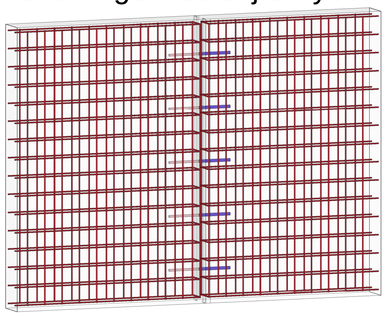
3D - Innstøpte rør ø150



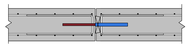
OPPRISS - Innstøpte rør ø150
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 8 ekstra armeringsjern 45grader på begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
To 13 bøyler legges rundt røret horrisontalt og danner en sirkel.
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Elastisk fuge med skjærdybel

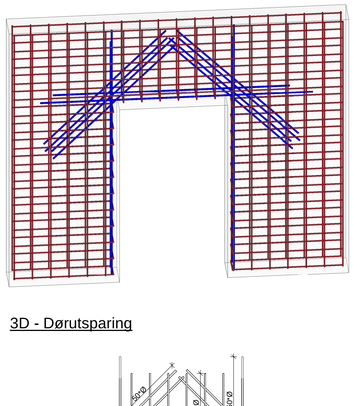


3D - Elastisk fuge med skjærdybel

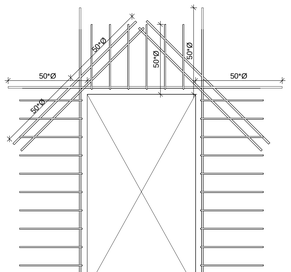


SNITT - Elastisk fuge
1 : 20

Dørutsparing



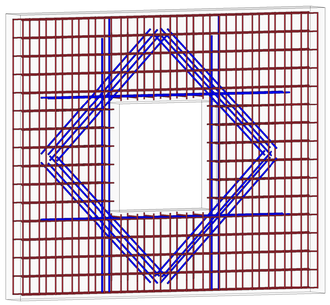
3D - Dørutsparing



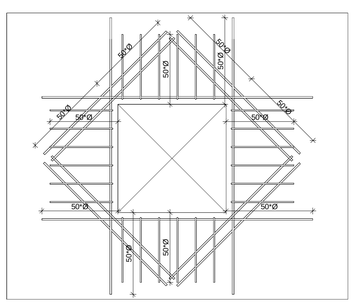
OPPRISS - Dørutsparing
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 6 ekstra armeringsjern i sirkel rundt begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Vindusutsparing



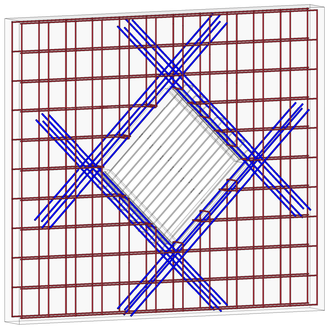
3D - Vindusutsparing



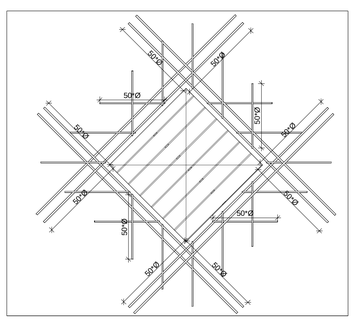
OPPRISS - Vindusutsparing
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 6 ekstra armeringsjern i sirkel rundt begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Gjenstøping rundt rør



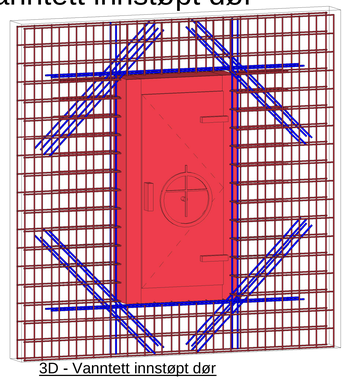
3D - Gjennstøping rundt rør



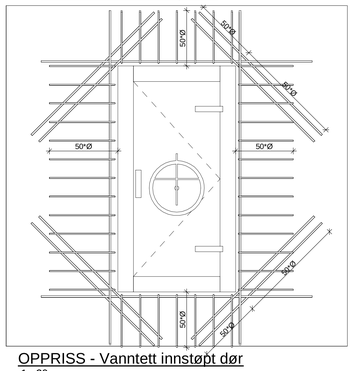
OPPRISS - Gjennstøping rundt rør
1 : 20

Det etableres en rektangulær utsparing med skjøtejernskassetter på 2 av sidekantene. Etter veggstøp brettes armeringen fra kassettene ut, tilpasses ved bøying og kapping mot røret som skal innstøpes, og støpes deretter igjen. Gjenstøpingen utføres fortrinnsvis 100mm tykkere enn omkringsliggende vegg for å sikre god utstøping samt at det er plass til påfylling av betong i toppen.

Vanntett innstøpt dør



3D - Vanntett innstøpt dør



OPPRISS - Vanntett innstøpt dør
1 : 20

Lengdearmeringen avsluttes med 21 bøyler (U-bøyle).
Det legges totalt 6 ekstra armeringsjern i sirkel rundt begge sider.
L= Diameter utsparing + 50*Ø + 50*Ø
Ekstra armering skal være en dimensjon større enn hovedarmeringen.

Tegningsnummer: B-B-A-0-00-220-002
Revisjon: A-01

Lokasjonsfig.:

Rev.	Tekst	Rev.dato	Tegn.	Kontr.
A-01	Konkurransegrunnlag	01.09.22	AFS	EK

Konkurransegrunnlag

asplan viak
BERGEN KOMMUNE

Prosjekt:
Espeland VBA
Oppdragsgiver:
Bergen Kommune VA-Etaten

Prinsipp Armering Del 2
DETALJ

Oppdragsleder:	Koordinatsystem:	Målestokk:
Tom Monstad	UTM sone 32	Som vist
Oppdragsnr.:	Høydesystem:	ark/format:
613898-02	NN2000	A0

Tegn. nr: B-B-A-0-00-220-002 Rev: A-01
Byggkode Fag Type Sone Etg. Bygningsdeln. Løpenr.

#BIkuberegnes:apnr:Oppdrag=613898-02;Revisjonsnr=A-01;Revisjonsdato=01.09.22;Revisjonskommentar=Konkurransegrunnlag;Målestokk=Som vist;Tittel=Prinsipp Armering Del 2;DETALJ;Dokumentnavn=B-B-A-0-00-220-002#