



# Havforskningsinstituttet – Rederiavdelingen



**Fartøy:** Kronprins Haakon

## VEDLEGG 33: VERKSTEDSPESIFIKASJON NR. 30

Nummer :30

Dato utført :

Sign :

Konto nr :

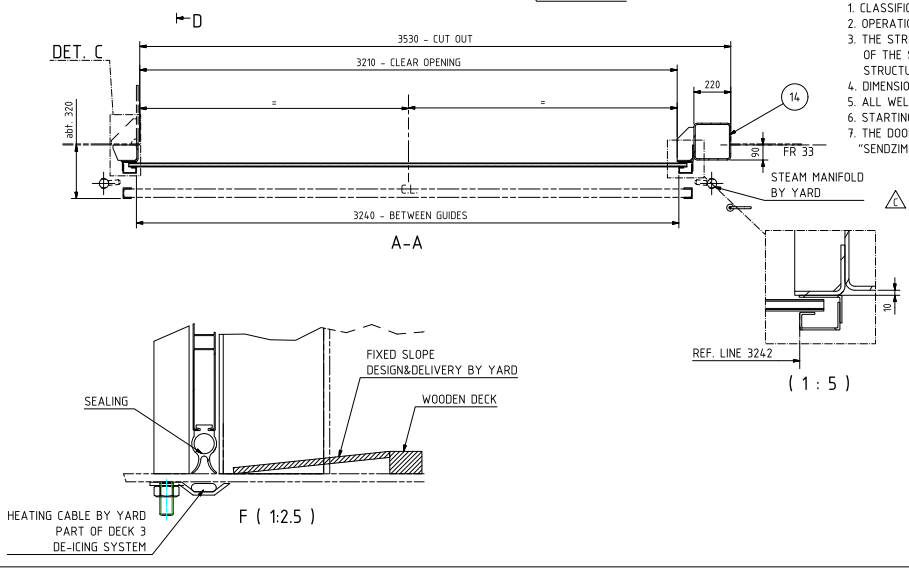
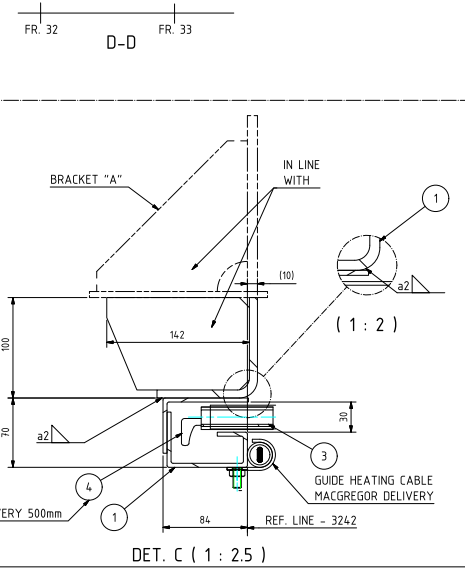
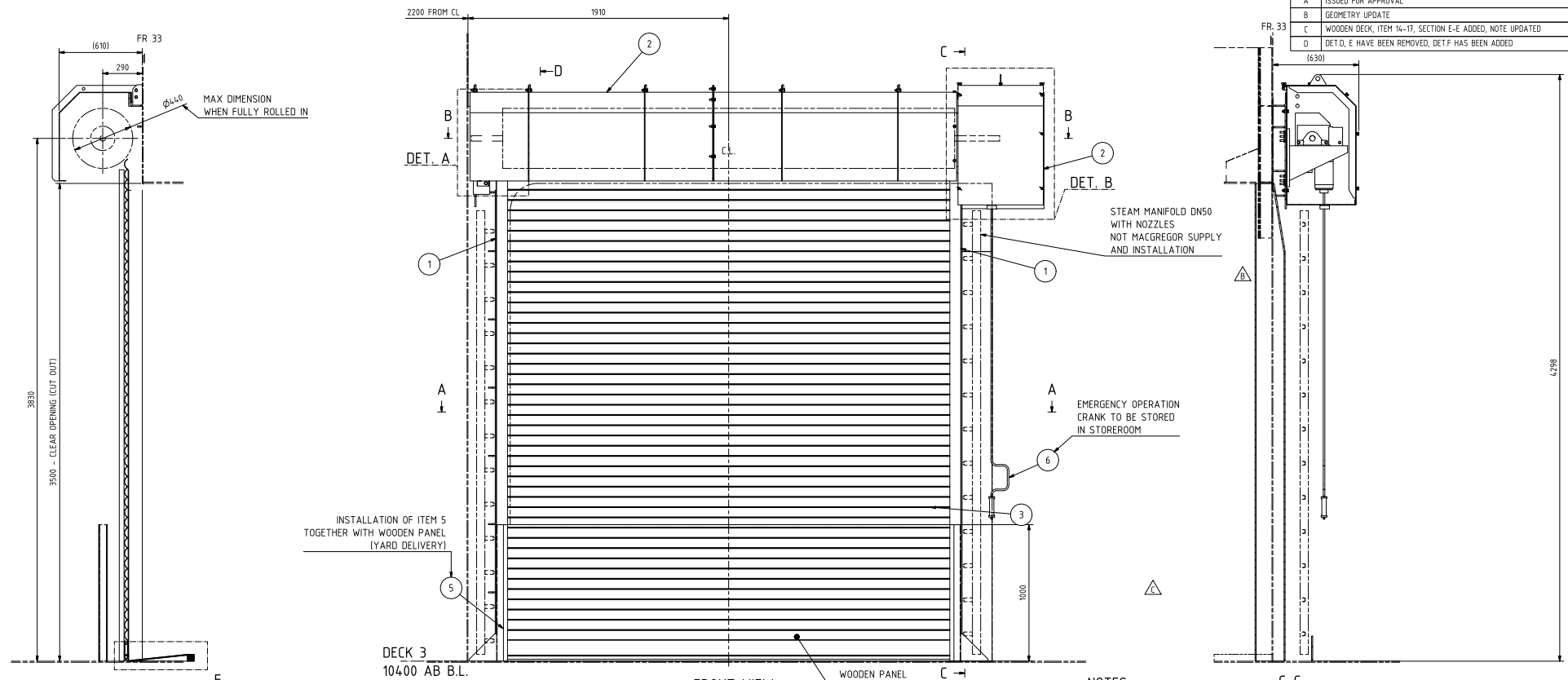
Lokalitet/plassering : Hovedhangar

Komponent: : Demontering og fjerning av eksisterende rulleporter i hovedhangar

JOBB INFORMASJON/ DETALJER	INKLUDERT I ARBEID
<p>Fjerning av eksisterende rulleportsystemer i hovedhangar – en (1) rulleport mot styrbord skuteside og en (1) rulleport akter mot arbeidsdekk - til sammen to (2) stk. rulleporter. Se vedlagte tegninger av eksisterende rulleportsystem fra Macgregor, som er installert om bord, for nærmere detaljer.</p> <p>Verkstedet skal utføre alt arbeid som er nødvendig for å fjerne eksisterende rulleportsystemer.</p> <p>Tilknyttet dampmanifoldsystem (<i>steam manifold system</i>) skal også fjernes. Det er installert ett (1) slikt system på hver side av hver port, til sammen fire (4) system. Det er flenser på rørene inne i hovedhanger som kan blendes. Det er videre to skottgjennomføringer som må sveises.</p>	<input type="checkbox"/> Gassfri sertifikat
	<input type="checkbox"/> Ekstra belysning
	<input type="checkbox"/> Ventilasjon
	<input type="checkbox"/> Tilkomst
	<input type="checkbox"/> Rengjøring før
	<input type="checkbox"/> Rengjøring etter
	<input type="checkbox"/> Stillas
	<input type="checkbox"/> Krane
	<input type="checkbox"/> Transport til verksted
	<input type="checkbox"/> Transport ombord
	<input type="checkbox"/> Sandblåsing
	<input type="checkbox"/> Priming/Grunning
	<input type="checkbox"/> Maling
	<input type="checkbox"/> Trykk/Vacuum testing
	<input type="checkbox"/> X-ray
	<input type="checkbox"/> Ultrasonic testing
	<input type="checkbox"/> Brannvakt/Sikkerhetsvakt
	<input type="checkbox"/> Isolasjonstest/Megging
	<input type="checkbox"/> Rette opp tegninger
	<input type="checkbox"/>
	<b>ARBEIDET SKAL KONTROLL. AV:</b>
	<input type="checkbox"/> Klasse (DnV)
	<input checked="" type="checkbox"/> Teknisk inspektør
	<input type="checkbox"/> Kaptein/Maskinsjef
	<input type="checkbox"/> Utstyers leverandør
	<input type="checkbox"/>
	<b>MATERIAL:</b>
<input checked="" type="checkbox"/> Verksteds levering	
<input type="checkbox"/> Rederi levering (bunnstoff)	
<input type="checkbox"/>	
<b>VEDLEGG:</b>	
<input type="checkbox"/> Foto	
<input checked="" type="checkbox"/> Tegning	
<input type="checkbox"/> Skisse	
<input type="checkbox"/> Eksempel/Prøve	



REV	REASON	DATE	SIGN
A	ISSUED FOR APPROVAL	2016-02-17	MAM
B	GEOMETRY UPDATE	2016-02-19	MAM
C	WOODEN DECK, ITEM 14-17, SECTION E-E ADDED, NOTE UPDATED	2016-03-30	MAM
D	DET.D, E HAVE BEEN REMOVED, DET.F HAS BEEN ADDED	2016-04-13	RJA



- NOTES**
- CLASSIFICATION SOCIETY: DNV-GL
  - OPERATIONAL LIMITATION OF THE DOOR (BEAUFORT 14 AND OPERATING DOWN TO -35°C)
  - THE STRENGTH AND DESIGN OF THE SHIP'S STRUCTURE IN THE WAY OF MACGREGOR EQUIPMENT IS THE DIRECT RESPONSIBILITY OF THE SHIPYARD AND MUST BE CAPABLE OF WITHSTANDING THE FORCES INDICATED. STRUCTURAL DETAILS SHOWN ARE DESIGN REQUIREMENTS, FINAL STRUCTURE BY YARD.
  - DIMENSIONS TO MACGREGOR SUPPLIED ITEMS ARE FOR GUIDANCE ONLY - TO BE FINALISED DURING INSTALLATION
  - ALL WELDS TO BE DOUBLE CONTINUOUS FILLET WELD a3 UNLESS NOTES OTHERWISE
  - STARTING SPEED - 6.6m/min, AVERAGE SPEED - 15m/min.
  - THE DOOR BLADE IS MADE OF GALVANIZED STEEL WITH 1mm THICKNESS. GALVANIZING PROCESS - "SENZIMIRVERZKINT 275g/m<sup>2</sup>", STEEL HEATED UP TO 460 °C AND SENT THROUGH A ZINK BATH.

ITEM NO.	QTY	UNIT	DRAWING NO. / ARTICLE NO.	ITEM NAME	DESCRIPTION/PART	TYPE	SIZE/DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT
14	1	PC	41-8330	1815	PILLAR				1175 kg
13	24	PC		0	WASHER plate		DN 105	13/24x2.5	AL-70
12	12	PC		0	NUT HG		DN 93x AL	M2	AL-70
11	12	PC		0.1	SPRING PLATE SS		DN 933	M2-35	AL-70
10	2	PC		5.2	CONSOLE		4000x408		
9	1	PC		105.8	DRIVE UNIT		ELECTROMAT FLOATING FOOT	SGRFF SI-40/12	
8	2	PC		3.3	PERESTAL BEARING		3000730		
7	1	PC		6.2	TORSION MOUNTING		3000762	40	
6	1	PC	41-8331	2.4	HAND CRANK & EXTENSION				
5	2	PC	41-8326	8.8	PANEL HOLDER		CHANNEL BAR		
4	1	PC		0	STORM HOOKS SET		11x40		
3	1	PC		390	ROLLER GATE		11x40-1	OPENING 3000x210	
2	1	PC	41-8332	186.4	COVER ASSEMBLY				
1	1	PC	41-8330	251.1	LOADING ASSEMBLY				

**MACGREGOR** MACGREGOR NORWAY AS  
Blevassvegen 105  
5347 Agdenes, Norway  
Phone: +47 56 31 33 00

**ITEM K2 - HANGAR BHD ROLLER GATE INTERFACE & INSTALLATION ARRANGEMENT**

DESIGNED BY: MAM  
DRAWN BY: MAM  
DATE: 2016-02-16  
SHEET: 1/2

PROJECT NO.: 9.BGO-1502  
DRAWING NO.: 41-03302  
SCALE: 1/2  
DATE: 2016-04-13

APPROVED BY: D

MACGREGOR NORWAY AS  
Blevassvegen 105  
5347 Agdenes, Norway  
Phone: +47 56 31 33 00  
41-03302-01.dwg