



Pendelgenerator WPs. 23/12

1330

5.50

4.20

10

600

930

12

2460 til 6

28

3100

10

12

800

650

3500

1700

3000

0.30

0.03

Materialer Verktøys Ledning og oppsett  
 1. Utvalgte tekniske tegninger, beskrivelser, standarder, oppsett  
 2. Utvalgte tekniske tegninger, beskrivelser, standarder, oppsett  
 3. Utvalgte tekniske tegninger, beskrivelser, standarder, oppsett

Bearbeidings- og behandlingsangivelser etter ST 108 603

~	Jern, stål, aluminium	○	Slip	○	Mal
○	Grøp	○	Slip etter hard	○	Poler
○	Grøp	○	Slip etter hard	○	Ytterskinn
○	Grøp	○	Slip etter hard	○	Forsinket og passert
○	Grøp	○	Slip etter hard	○	Falset

Overflatebehandling etter ST 108 701

W	Grøp	N11	Ra=25 µm
WW	Grøp	N9	Ra=6.3 µm
WWW	Grøp	N7	Ra=1.6 µm
WWWW	Grøp	N5	Ra=0.4 µm

Forordringer:   
 Forordringer:

Forordringer

Til for åke spesielt	ST 108 603	ST 108 701
Sjona	18.4.1982	18.4.1982
WV 310/190/12	18.4.1982	18.4.1982
Trefasegenerator 60000 kVA, 6500V, cos φ=0,85	18.4.1982	18.4.1982
50 Hz, 500/4750/min, 0,27-4,50 t/m	18.4.1982	18.4.1982
Sammenstilling	18.4.1982	18.4.1982
NEBB OSLO	NW181736	NW181736