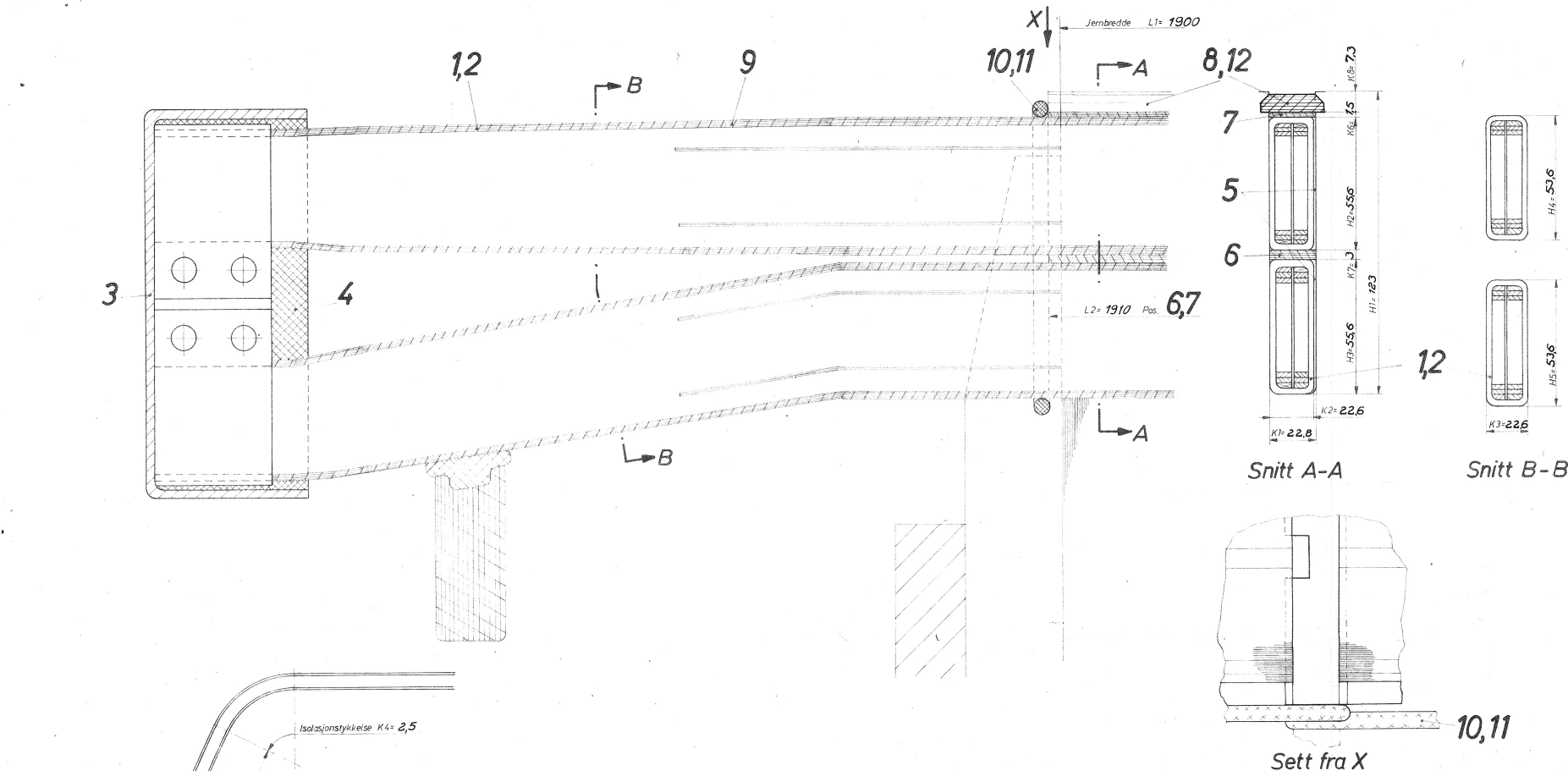




Tabell for innstilling av micadurform spolehodet: NW444400

Bem1: Fabrikasjonsforskrift MF 23000.

Bem2: Isolasjonskapper bestilles med 1/3 av hver farge, rød, blå og grå.

Bem3: Etter innbygging sprøytes viking og jernfelt, men ikke isolasjonskapper, pos3 med dekkklakk pos.9.

Bem4: Den ytterste kile i begge ender av pakken limes til blikket i sporet og til underlaget, pos.7 Underlaget limes innbyrdes. Samt lim, benyttes pos.12. Det må påføres silican på stavkantene for å hindre liming av sporunderlag til staven.

Bem5: Surring med glassgarnkordell, pos.10, foretas både på DS og SS side. Den angitte lengde gjelder for en maskin.

Bem6: Hm 33 etter leveringsforskrift Chl 5-3-10.

Bem7: Totallengden fordeles ved bestilling, med 1/3 på hver av tykkelsene 0.175 mm, 0.22 mm og 0.33 mm.

Alle vektorer er totalvektor.

F 1403
Nr. 09

Dette tegningsformular gjelder for statorviklinger med micadurisolasjon og samme eller forskjellig delleder-tall i øvre og undre stav.

eb	Lim	12	HQ PU 3				
----	-----	----	---------	--	--	--	--